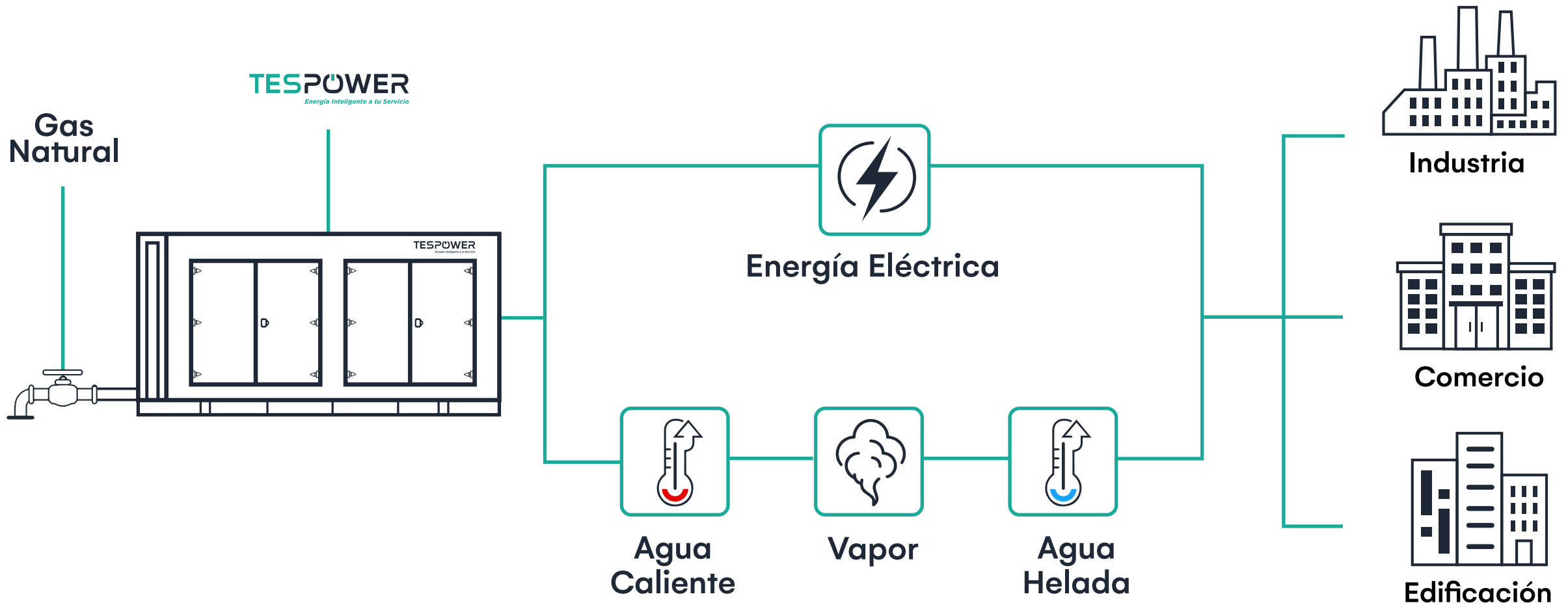


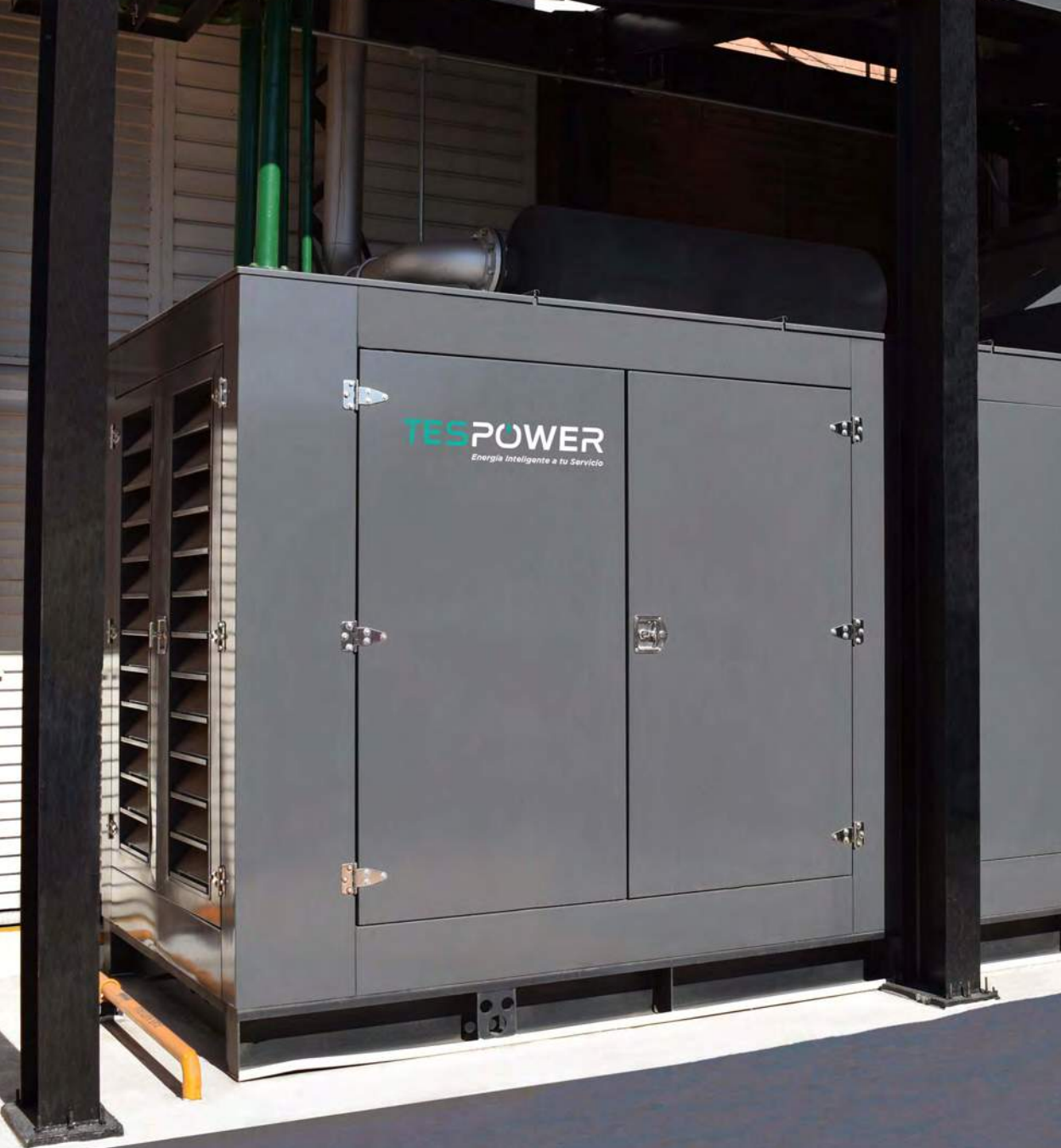
TESPOWER

Energía Inteligente a tu Servicio

TES MG0365F

◆ DIAGRAMA TÍPICO DE APLICACIÓN DE UN MOTOR TES POWER





¿POR QUÉ TES POWER?



- ◆ Fabricante 100 % mexicano



- ◆ 20 años de experiencia en Cogeneración



- ◆ Monitoreo en tiempo real de cada equipo



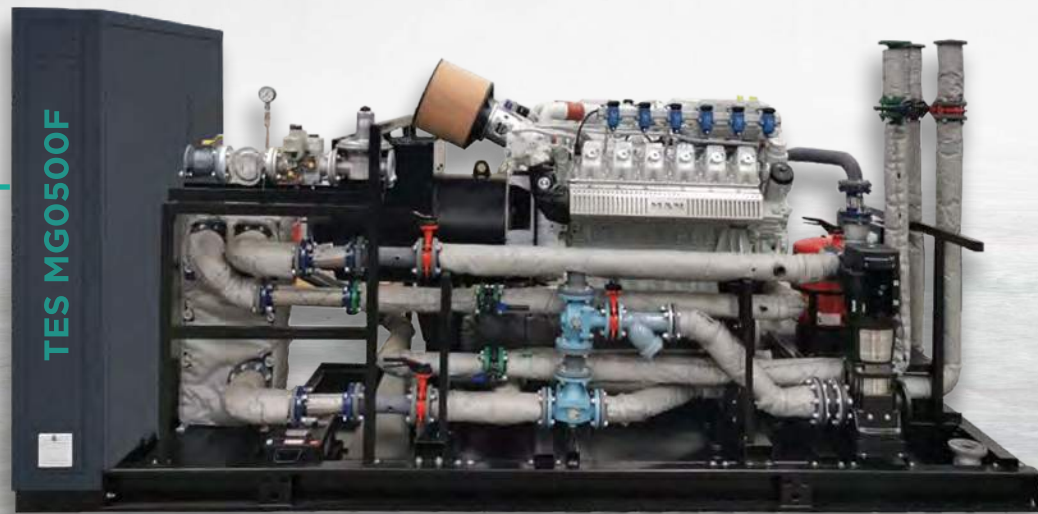
- ◆ Respaldo ante contingencias 24/7



- ◆ Servicios y refacciones

◆ SELECCIONA EL TIPO DE CONFIGURACIÓN DE NUESTROS MOTORES

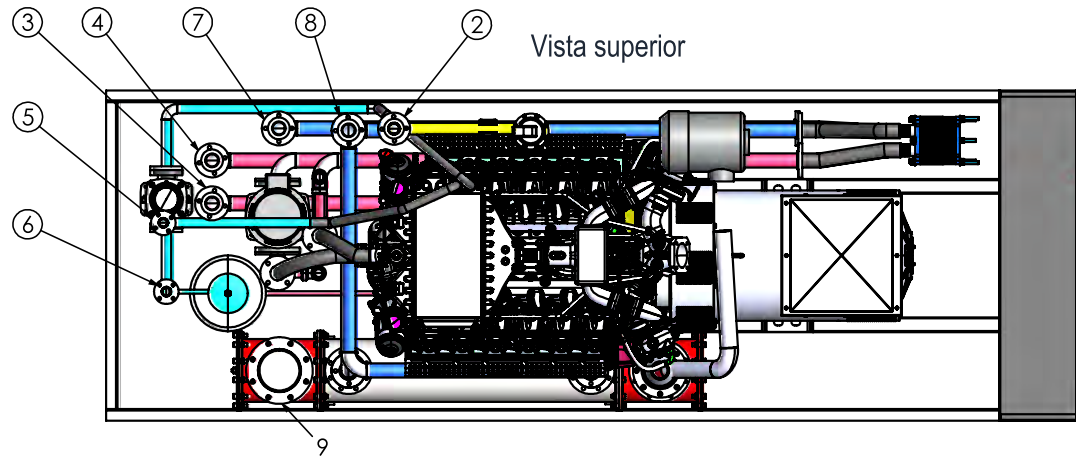
◆ CONFIGURACIÓN ABIERTA



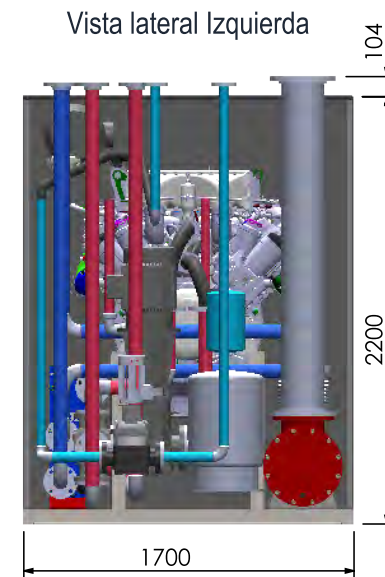
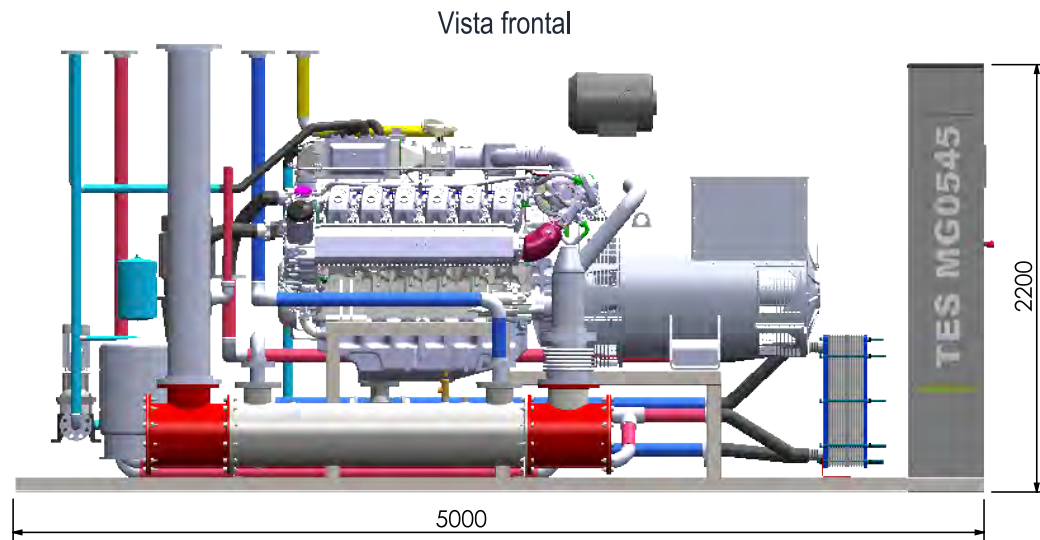
◆ CABINA ACÚSTICA



CABINA ABIERTA

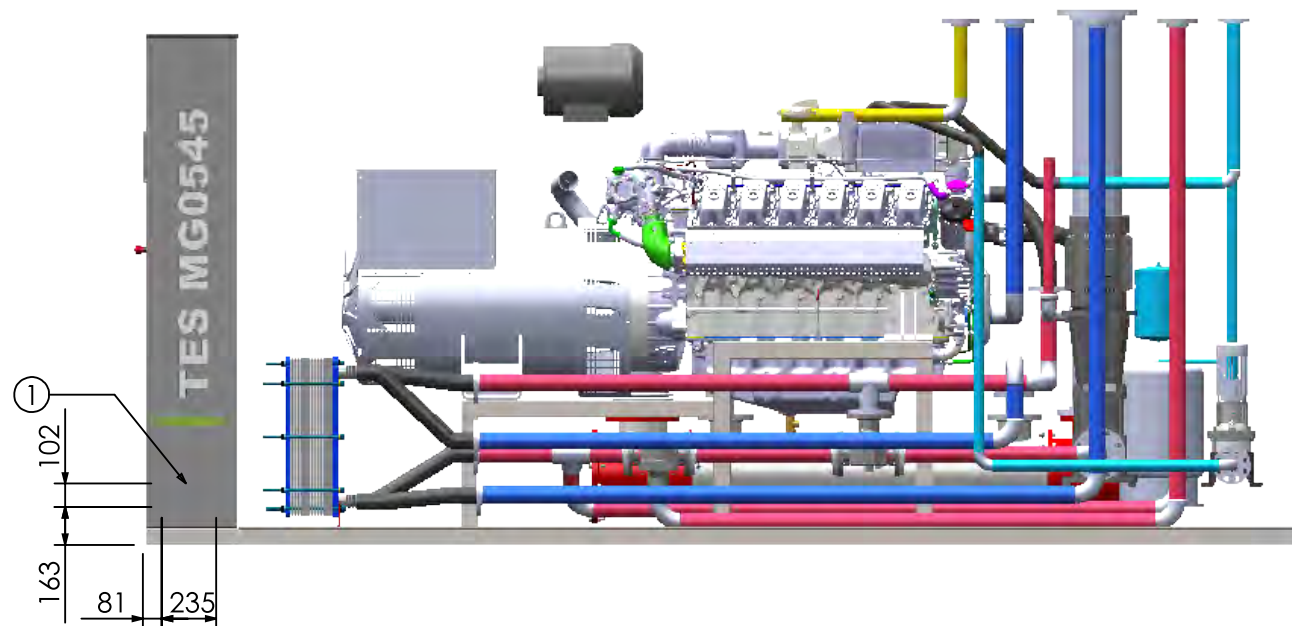


| Tabla general | | | | |
|---------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| No. | Descripción | MG-0230-XF-A | MG-0365-XF-A | MG-0545-XF-A |
| 1 | Entrada de cables de fuerza | 235 MM X 102 | 235 MM X 102 | 235 MM X 102 |
| 2 | Alimentación de combustible | DN 1.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.00" ANSI-B16.5 150lbs |
| 3 | Salida mezcla circuito HT | DN 3.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 4.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 4.00" ANSI-B16.5 150lbs |
| 4 | Entrada mezcla circuito HT | DN 3.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 4.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 4.00" ANSI-B16.5 150lbs |
| 5 | Salida mezcla circuito LT | DN 1.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs |
| 6 | Entrada mezcla circuito LT | DN 1.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs |
| 7 | Entrada de agua | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs |
| 8 | Salida de agua | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs |
| 9 | Salida de gases de escape | DN 8.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 10.0" ANSI-B16.5 150lbs | DN 10.0" ANSI-B16.5 150lbs |



CABINA ABIERTA

Vista posterior



Notas:

1. La distancia mínima libre alrededor del equipo es de 1.0 m.
2. La distancia mínima libre sobre el equipo es de 1.5 m.

| REVISIONES | | | |
|------------|----------|-------------|----------------------|
| No. | FECHA | COORDENADAS | OBSERVACIONES |
| 00 | 01/07/18 | N/A | Elaboración de Plano |
| | | | |
| | | | |

| | | | |
|--------------|--|------------|--------------------|
| | Manufacturas Tes S.A de C.V Andrea del Castagno 27 Col. Mixcoac, 03910 Ciudad de México Tel: (55) 5482 5140 e-mail: ventas@tespower.com.mx | | |
| | No. PROYECTO / CLIENTE: <h2 style="text-align: center;">Generación Distribuida</h2> | | |
| TITULO: | Dimensiones generales y conexiones | | |
| ELABORO: | Ing. Sergio Macho Cruz | | |
| APROBO: | Ing. Sergio Macho Cruz | | |
| ACOT: | mm (plg) | ESCALA: | 1:45 |
| FECHA: | 01/07/18 | PESO (Kg): | 2752 / 3928 / 4850 |
| HOJA: | 1 | De: | 1 |
| No. DE PLANO | | | A4 |
| MG-0545-XF-A | | | |

CABINA ACÚSTICA

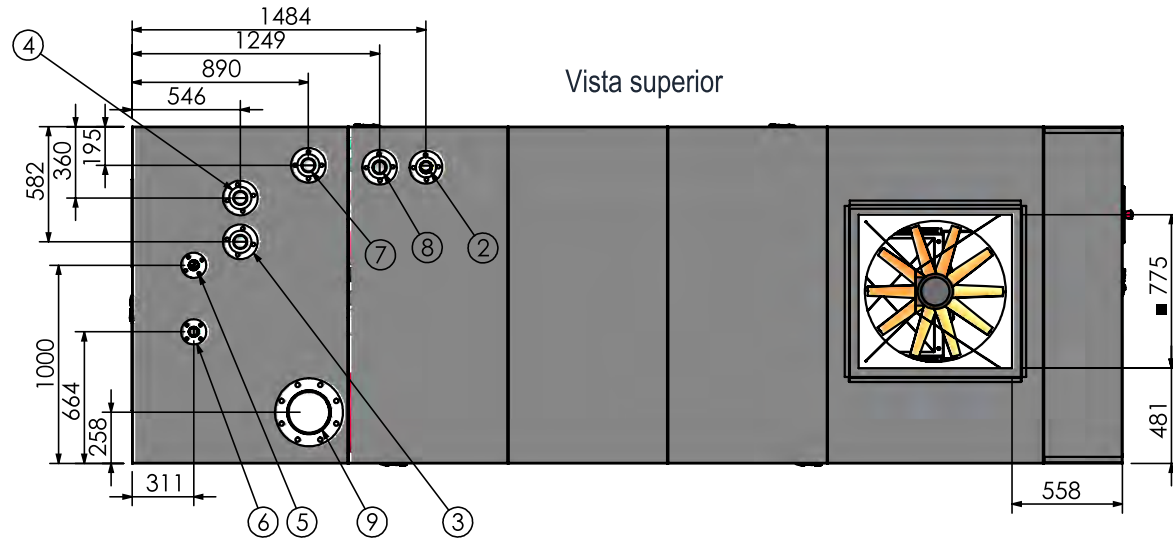


Tabla general

| No. | Descripción | MG-0230-XF-C | MG-0365-XF-C | MG-0545-XF-C |
|-----|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 1 | Entrada de cables de fuerza | 235 MM X 102 | 235 MM X 102 | 235 MM X 102 |
| 2 | Alimentación de combustible | DN 1.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.00" ANSI-B16.5 150lbs |
| 3 | Salida mezcla circuito HT | DN 3.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 4.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 4.00" ANSI-B16.5 150lbs |
| 4 | Entrada mezcla circuito HT | DN 3.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 4.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 4.00" ANSI-B16.5 150lbs |
| 5 | Salida mezcla circuito LT | DN 1.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs |
| 6 | Entrada mezcla circuito LT | DN 1.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 1.50" ANSI-B16.5 150lbs |
| 7 | Entrada de agua | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs |
| 8 | Salida de agua | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs | DN 2.50" ANSI-B16.5 150lbs |
| 9 | Salida de gases de escape | DN 8.00" ANSI-B16.5 150lbs | DN 10.0" ANSI-B16.5 150lbs | DN 10.0" ANSI-B16.5 150lbs |

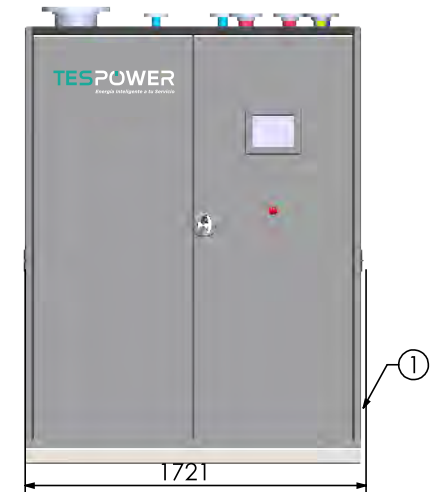
Vista frontal



Vista lateral izquierda



Vista lateral derecha



CABINA ACÚSTICA

Vista posterior

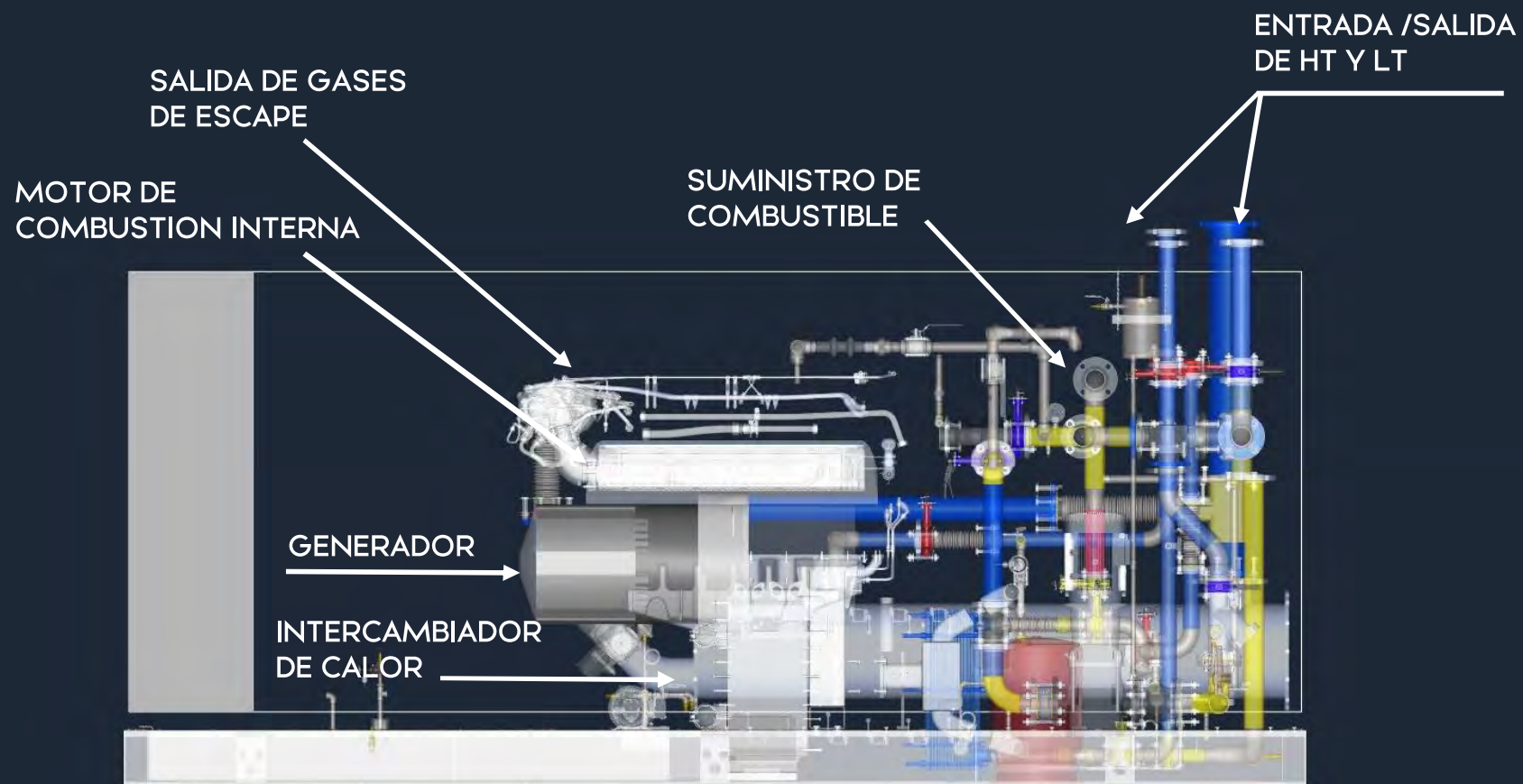


Notas:

1. La distancia mínima libre alrededor del equipo es de 1.0 m.
2. La distancia mínima libre sobre el equipo es de 1.5 m.

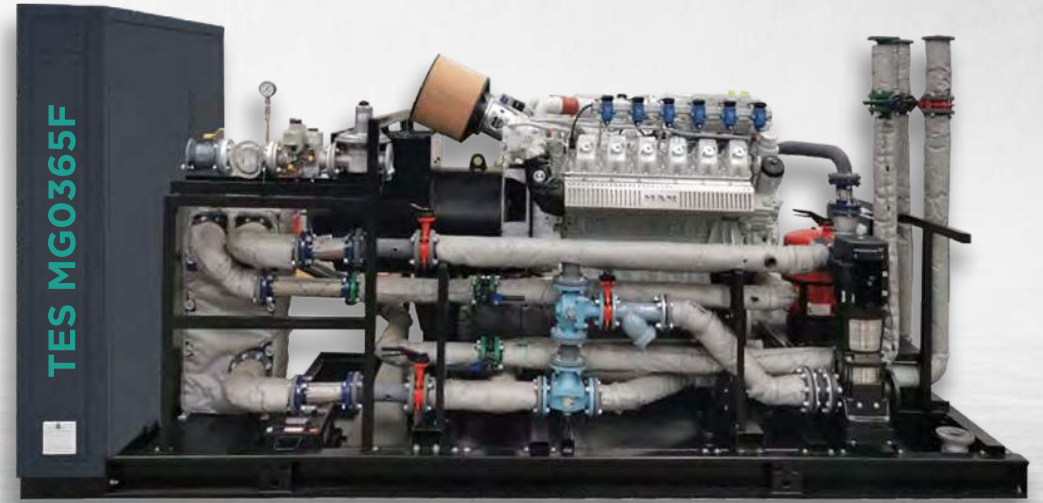
| REVISIONES | | | |
|--|----------|------------------------------------|----------------------|
| No. | FECHA | COORDENADAS | OBSERVACIONES |
| 00 | 01/07/18 | N/A | Elaboración de Plano |
| | | | |
| <p>TESPOWER <i>Energía Inteligente a tu Servicio</i></p> <p><i>Manufacturas Tes S.A de C.V</i> <i>Andrea del Castagno 27 Col. Mixcoac, 03910</i> <i>Ciudad de México</i> <i>Tel: (55) 5482 5140</i> <i>e-mail: ventas@tespower.com.mx</i></p> | | | |
| No. PROYECTO / CLIENTE: | | | |
| Generación Distribuída | | | |
| TITULO: | | Dimensiones generales y conexiones | |
| ELABORO: | | Ing. Sergio Macho Cruz | |
| APROBO: | | Ing. Sergio Macho Cruz | |
| ACOT: | mm (plg) | ESCALA: | 1:45 |
| FECHA: | 01/07/18 | PESO (Kg): | 3750 / 5028 / 6000 |
| HOJA: | 1 | De: | 1 |
| No. DE PLANO | | | A4 |
| MG-0545-XF-C | | | |

◆ **SISTEMAS DE COGENERACIÓN EFICIENTE**
COMBUSTIBLES GAS NATURAL



TES MG0365F

Motor de combustión interna alimentado con gas natural para operación continua, a 1800 rpm, turbo cargado para reducir la pérdida de potencia por efectos de la altitud de operación, de la más alta eficiencia en su rango, para convertir la energía del combustible en energía mecánica y térmica en áreas reducidas.



Num. Metano MN 80 Emisiones Nox 500mg/Nm³

GENERALES



Espacio requerido
15 m²



Consumo de Gas Natural
3.44 GJ/h – 97.16 m³/h



Presión de gas requerida
15 mbar max



Eficiencia Total
86.19%

ENERGÍA ELÉCTRICA



Potencia ISO
367 Kilowaatt – Eléctrico



Tensión

220 V. | 440V. | 480V.



Eficiencia Eléctrica
38.39%

ENERGÍA TÉRMICA



Potencia ISO
457 Kilowaatt – Térmico



Aplicación Térmica

| | | |
|--|-----------------------------|---------------------------|
| Agua caliente 5.2 m ³ /h 100°C | Agua helada 101 TR a 7°C | Vapor 224 kg/h a 7 bar |
|--|-----------------------------|---------------------------|

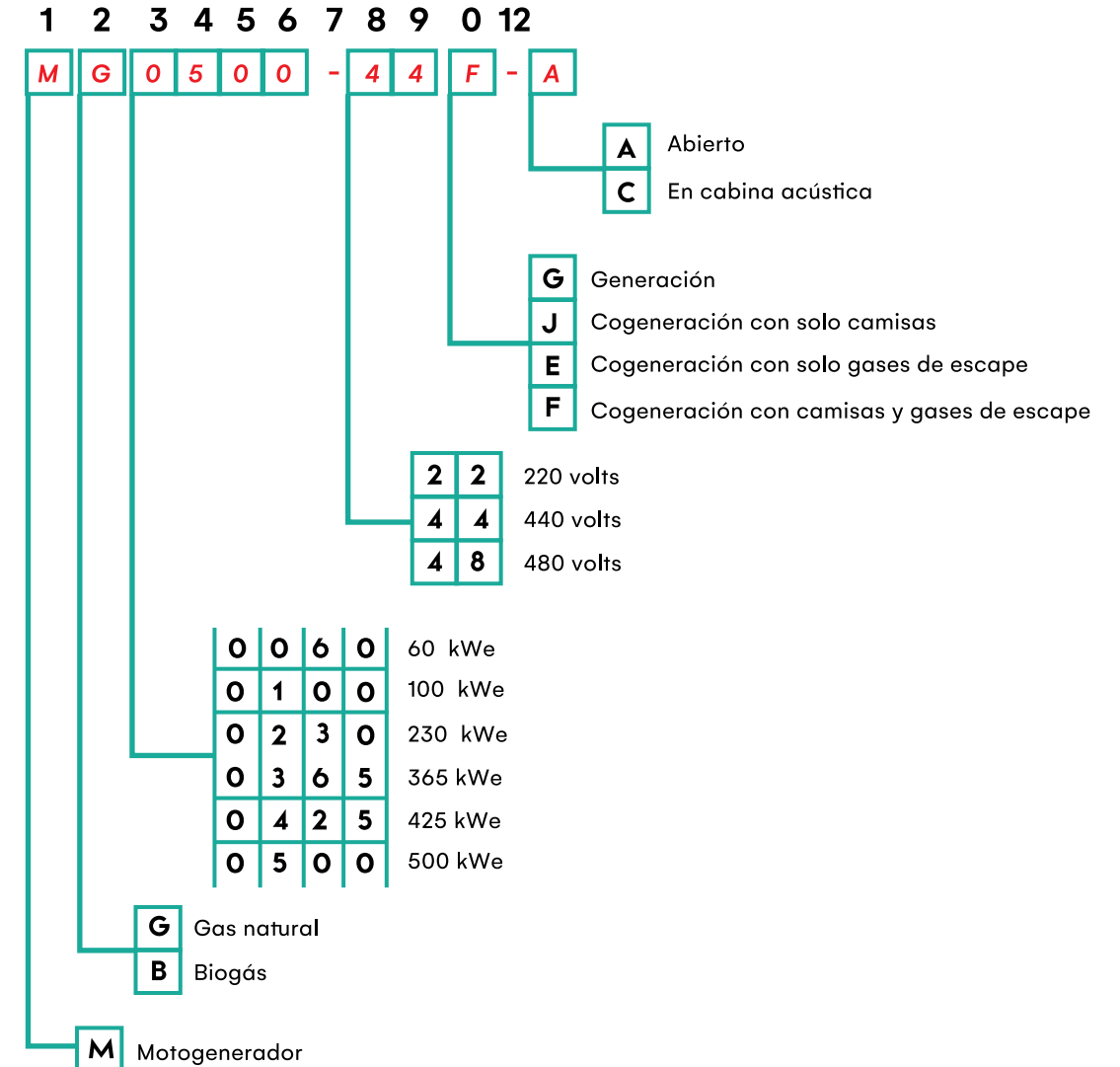


Eficiencia Térmica
47.80%



Una opción para cada empresa.

Cómo ordenar el módulo de cogeneración Tes Power de acuerdo a tus requerimientos.



♦ CALIDAD DE COMPONENTES

Los equipos Tes Power están diseñados utilizando motores de combustión interna alimentados por gas natural.

El motor activa el generador mientras el calor del sistema de enfriamiento del motor y de los gases de escape se utiliza para calefacción, generación de agua caliente y otros fines.

♦ CALIDAD DE MANUFACTURA

La eficiencia de los equipos TES POWER es el resultado de un diseño eficiente y calidad de los componentes.

♦ RENTABILIDAD

Mayor rentabilidad con atractivos retornos de inversión.



TESPOWER

Energía Inteligente a tu Servicio



www.tespower.com.mx



info@tespower.com.mx



55 5482 5133



**Corporativo: Prol. Paseo de la Reforma
627 int 603, Alvaro Obregón C.P 01330**



**Planta Toluca: Av Industrias Químicas #201
Col. Santa Ana, Tepetitlán U.T.B. Buenavista,
Toluca Edo. Mex.**

COGENERACION 24/7