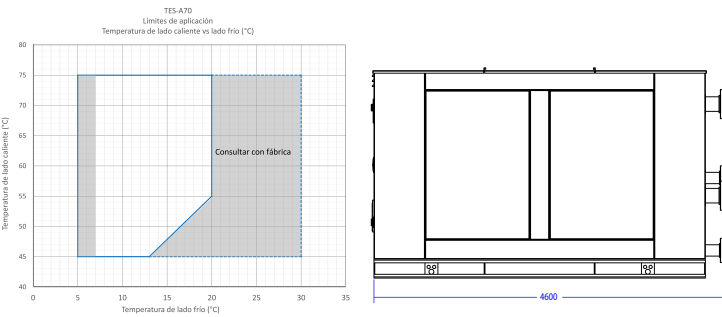
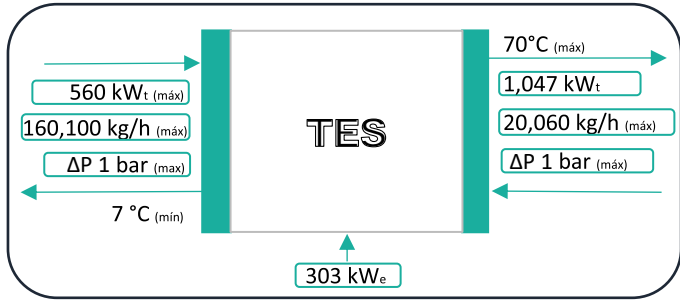
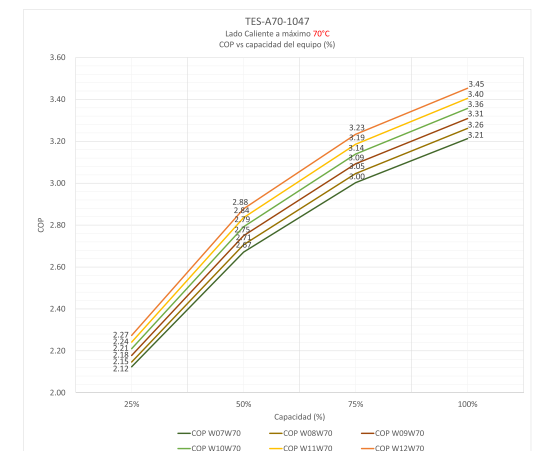
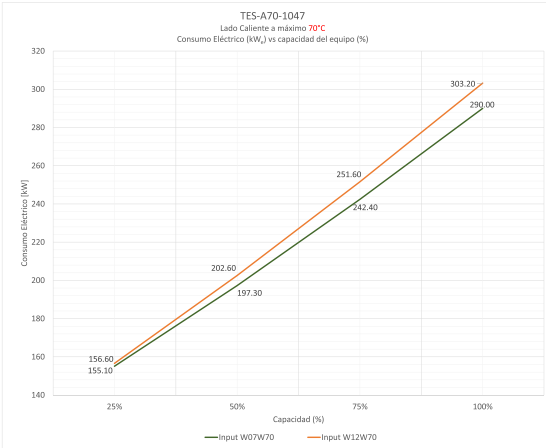
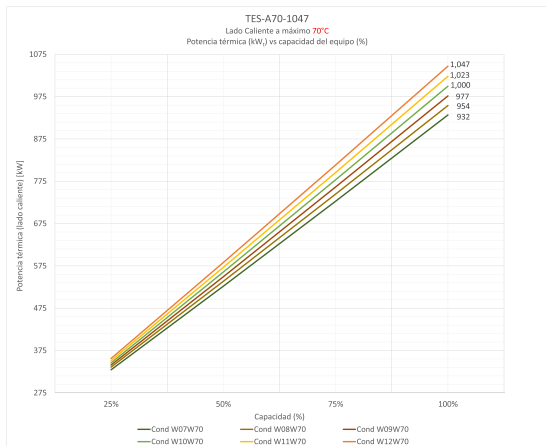


TES – A70 – 1047



Temperatura lado caliente de 70°C



Aplicación

Uso	Interior
Lado frío	Agua helada
Lado caliente	Agua caliente sanitaria (ACS)/Industrial
ACS con tanque acumulador	Si (tanque acumulador opcional)
Calefacción y alberca	Si (intercambiador de calor externo opcional)

Prestaciones

General		
Rango de modulación	%	50 a 100
Lado Caliente		
Potencia de calefacción W12W70 ^{*1}	kW _t	1,047
COP W12W70 ^{*1*2}	-	3.45
Temperatura máxima	°C	70
Flujo másico máximo	kg/h	20,060
Caída de presión a flujo máximo	bar	1
Presión (máx)	bar	10
Conexión entrada/salida	-	Brida Clase 150 RF 2½" ASME B 16.5

Lado Frío		
Potencia de refrigeración W12W70 ^{*1}	kW _t (TR)	560 (159)
EER W12W70 ^{*1*3}	-	1.96
Temperatura mínima	°C	7
Flujo másico máximo	kg/h	160,100
Caída de presión a flujo máximo	bar	1
Presión (máx)	bar	10
Conexión entrada/salida	-	Brida Clase 150 RF 8" ASME B 16.5

Fluidos de trabajo		
Refrigerante	-	R134a
Carga de refrigerante	kg	210
Tipo de aceite	-	POE ^{*4}

Peso, dimensiones y ruido		
Largo x ancho x altura	mm	4,600x2,600x2,800
Peso (seco)	kg	6,500
Ruido en la superficie a 7 m	dB(A)	68

Datos eléctricos		
Potencia nominal del motor	HP	400
Potencia demanda real	kW _e	303
Sistema eléctrico	CA	3F, 4H, 480 V, 60 Hz

Voltaje Nominal [V]	Corriente Nominal [A]	Protección Principal	Alimentador sugerido (Fase Cu)	Alimentador sugerido (Fase Al)	Conductor desnudo	Canalización
440	447	3X600 A	3-3X3/0 AWG	3-3X250 KCM	3-1/0d	3T-PGG 2-1/2" (63 mm)
480	410	3X500 A	3-3X3/0 AWG	3-3X300 KCM	3-2d	3T-PGG 2-1/2" (63 mm)

*1. W12W70: Condiciones de operación basadas en agua del lado frío a 12°C y del lado caliente a 70 °C.

*2. COP: Coeficiente de rendimiento por sus siglas en inglés. (kW_t/kW_e).

*3. EER: Razón de eficiencia energética por sus siglas en inglés. (kW_t/kW_e).

*4. POE: Aceite de lubricación Polioléster.