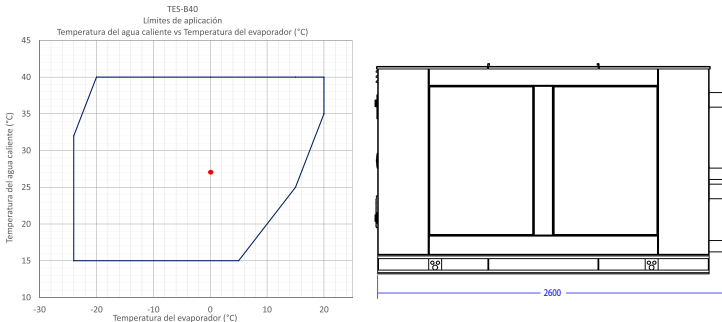
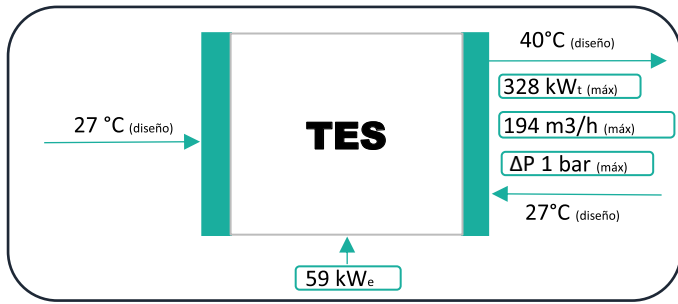
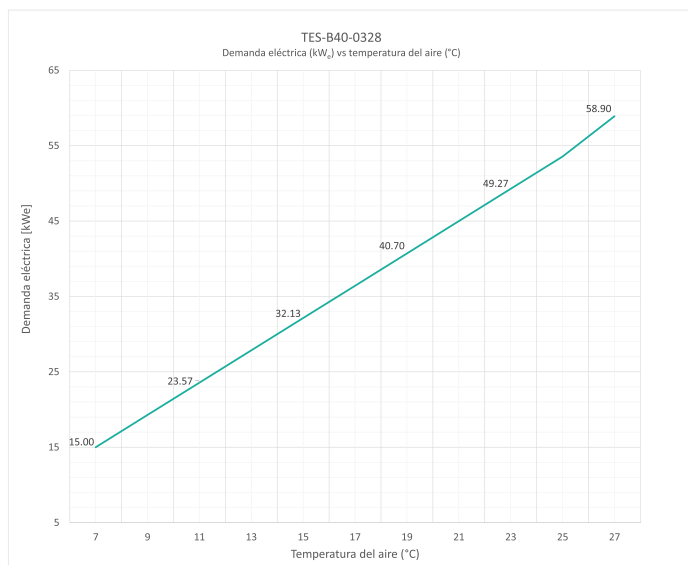
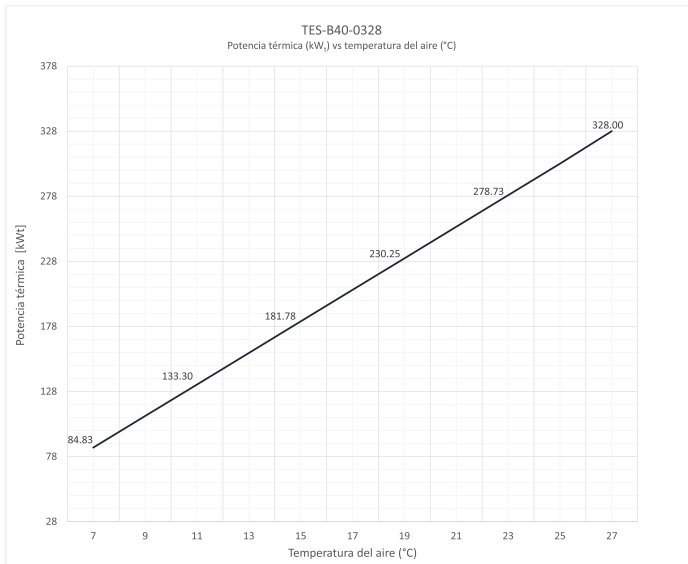


## TES – B40 – 0328



Temperatura lado caliente de 27°C



### Aplicación

Uso	Interior
Lado frío	Aire
Lado caliente	Agua
Tanque acumulador externo	Opcional
Calefacción	Intercambiador de calor externo opcional

### Prestaciones

#### General

Rango de modulación	%	25 a 100
---------------------	---	----------

#### Lado Caliente

Potencia de calefacción A27W27 *1	kWt	328
COP A27W27 *1*2	-	6.09
Temperatura de diseño/máxima	°C	27/40
Flujo másico máximo	m³/h	194
Caída de presión a flujo máximo	bar	1
Presión (máx)	bar	10
Conexión entrada/salida	-	Brida Clase 150 RF 8" ASME B 16.5

#### Lado Frío

Potencia a disipar A27W27 *1	kWt	275
EER A27W27 *1*3	-	5.10
Temperatura de diseño	°C	27
Flujo de aire	m³/h	82,800
Presión dinámica	Pa	63
Presión sonora a 5 m (evap/comp)	dB(A)	61/64
Potencia sonora (evap/comp)	dB(A)	88/79

### Fluidos de trabajo

Refrigerante	-	R 410A
Carga de refrigerante	kg	95
Tipo de aceite	-	POE *4

### Peso, dimensiones y ruido

Largo x ancho x altura	mm	2,600x2,000x1,650
Peso (seco sin evaporador)	kg	2,000
Peso (seco del evaporador)	kg	75

### Datos eléctricos

Potencia nominal del motor	HP	80
Potencia demanda real	kW_e	59
Sistema eléctrico	CA	3F, 4H, 480 V, 60 Hz

Voltaje Nominal [V]	Corriente Nominal [A]	Protección Principal	Alimentador sugerido (Fase Cu)	Alimentador sugerido (Fase Al)	Conductor desnudo	Canalización
440	109	3X160 A	3X1/0 AWG	3X3/0 AWG	1-6d	1T-PGG 2" (53 mm)
480	100	3X160 A	3X1/0 AWG	3X3/0 AWG	1-6d	1T-PGG 2" (53 mm)

\*1. A27W27: Condiciones de operación basadas en aire del lado frío a 27°C, humedad relativa de 63% y entrada de agua del lado caliente a 27 °, Según AHRI 1160.

\*2. COP: Coeficiente de rendimiento por sus siglas en inglés. (kWt/kW\_e).

\*3. EER: Razón de eficiencia energética por sus siglas en inglés. (kWt/kW\_e).

\*4. POE: Aceite de lubricación Polioléster.