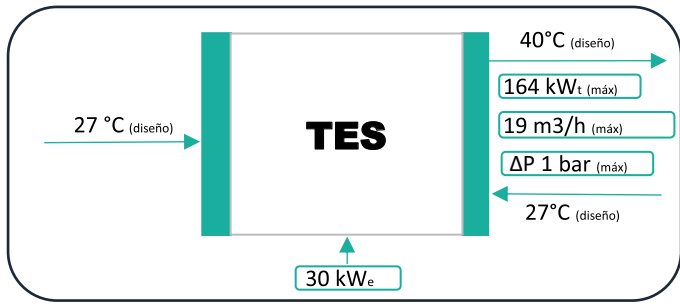


TES – B40 – 0164



Aplicación	
Uso	Interior
Lado frío	Aire
Lado caliente	Agua
Tanque acumulador externo	Opcional
Calefacción	Intercambiador de calor externo opcional

Prestaciones

General

Rango de modulación	%	25 a 100
---------------------	---	----------

Lado Caliente

Potencia de calefacción A27W27 *1	kW _t	164
COP A27W27 *1*2	-	5.54
Temperatura de diseño/máxima	°C	27/40
Flujo másico máximo	m ³ /h	19
Caída de presión a flujo máximo	bar	1
Presión (máx)	bar	10
Conexión entrada/salida	-	Brida Clase 150 RF 2 1/2" ASME B 16.5

Lado Frío

Potencia a disipar A27W27 *1	kW _t	139
EER A27W27 *1*3	-	4.64
Temperatura de diseño	°C	27
Flujo de aire	m ³ /h	23,500
Presión dinámica	Pa	73
Presión sonora a 5 m (evap/comp)	dB(A)	58/64
Potencia sonora (evap/comp)	dB(A)	85/79

Fluidos de trabajo

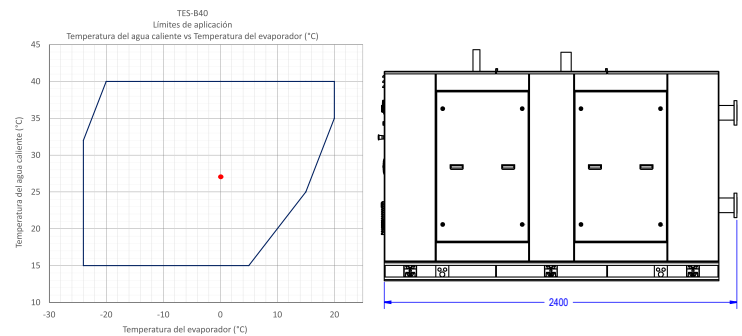
Refrigerante	-	R 410A
Carga de refrigerante	kg	28
Tipo de aceite	-	POE *4

Peso, dimensiones y ruido

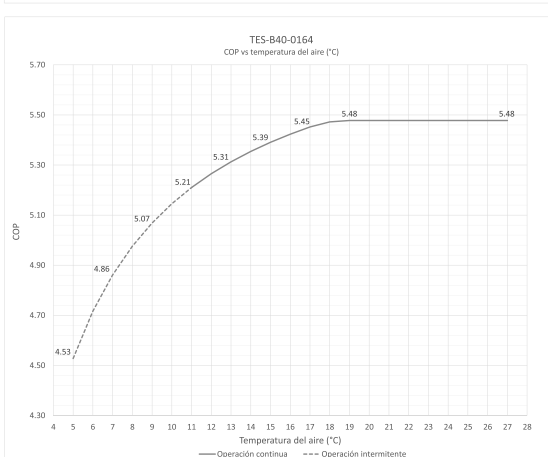
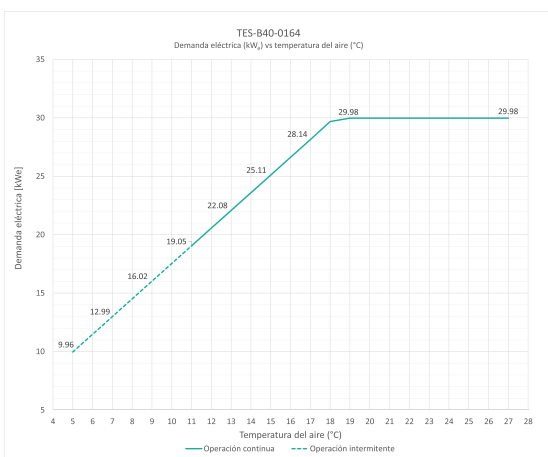
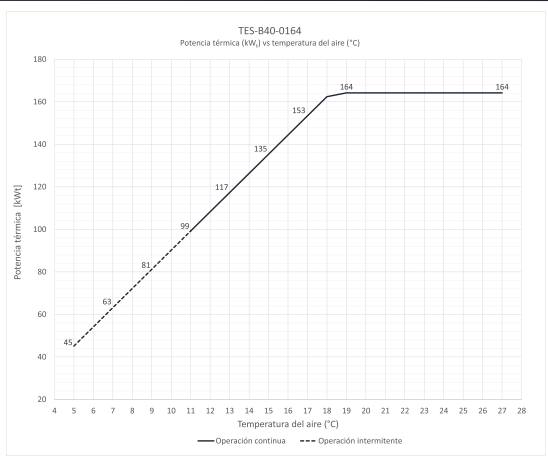
Largo x ancho x altura	mm	2,400x1,700x1,650
Peso (seco sin evaporador)	kg	1,600
Peso (seco del evaporador)	kg	256

Datos eléctricos

Potencia nominal de la bomba	HP	40
Potencia demanda real	kW _e	30
Sistema eléctrico	CA	3F, 4H, 60 Hz



Temperatura lado caliente de 27°C



Voltaje Nominal [V]	Corriente Nominal [A]	Protección Principal	Alimentador sugerido (Fase Cu)	Alimentador sugerido (Fase Al)	Conductor desnudo	Canalización
440	45	3X60 A	3X4 AWG	3X2 AWG	1-10d	1T-PGG 1 1/4" (35 mm)
480	41	3X50 A	3X4 AWG	3X2 AWG	1-10d	1T-PGG 1 1/4" (35 mm)

*1. A27W27: Condiciones de operación basadas en aire del lado frío a 27°C, humedad relativa de 63% y entrada de agua del lado caliente a 27 °, Según AHRI 1160.
 *2. COP: Coeficiente de rendimiento por sus siglas en inglés. (kW_t/kW_e).
 *3. EER: Razón de eficiencia energética por sus siglas en inglés. (kW_t/kW_e).
 *4. POE: Aceite de lubricación Polioléster.