

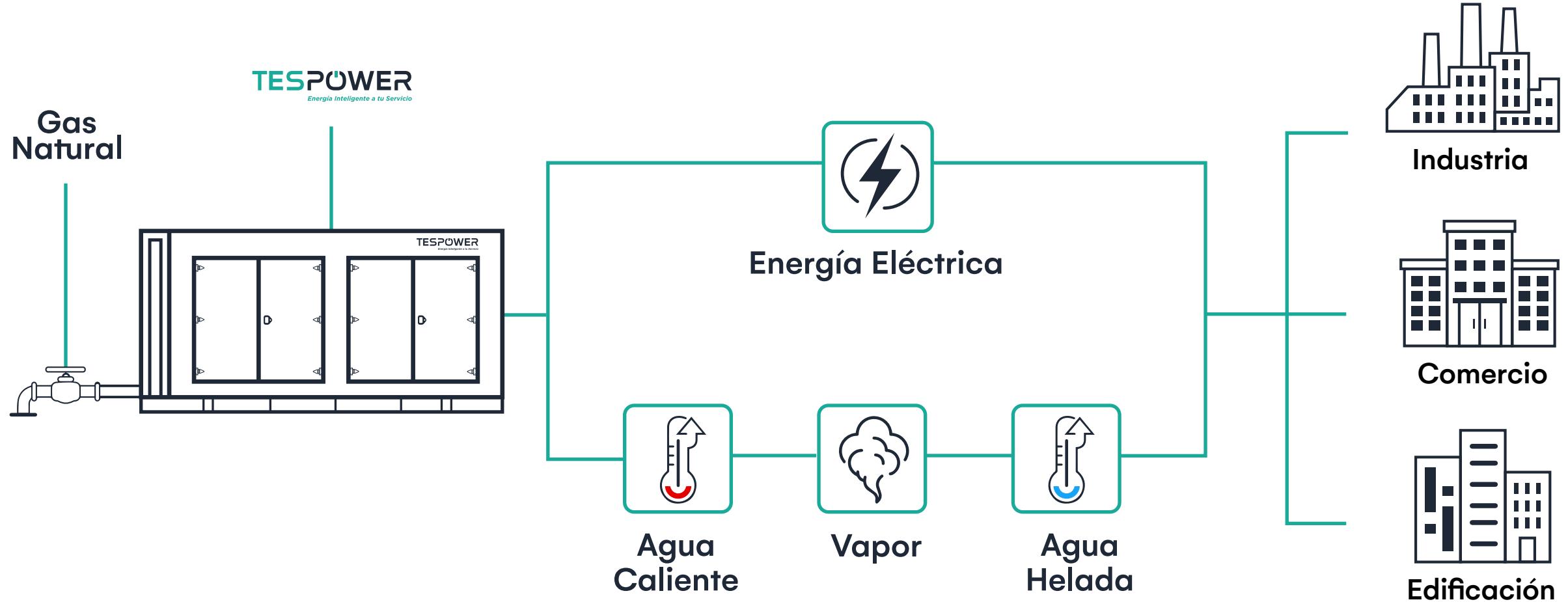
TESPOWER

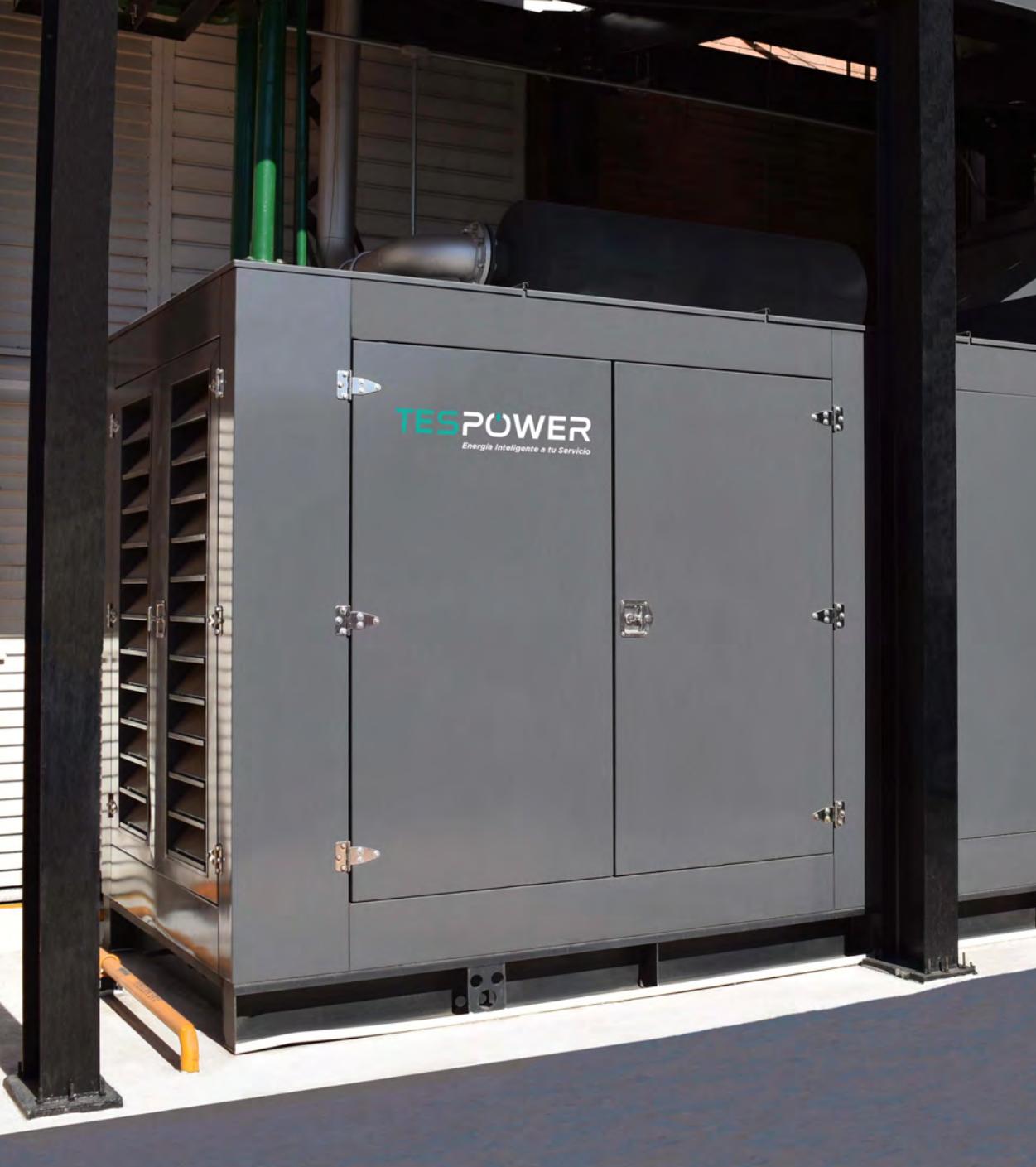
Energía Inteligente a tu Servicio

ÍNDICE

-  01 Diagrama típico de aplicación de un motor Tes Power 1
-  02 ¿Por qué Tes Power? 2
-  03 Configuración de equipos Tes Power 3 - 7
-  04 Equipos Tes Power 8 - 13
-  05 Nomenclatura equipos Tes Power 14
-  06 Calidad de componentes, manufactura y rentabilidad 15
-  07 Servicios 16
-  08 Información de Contacto 17

◆ DIAGRAMA TÍPICO DE APLICACIÓN DE UN MOTOR TES POWER





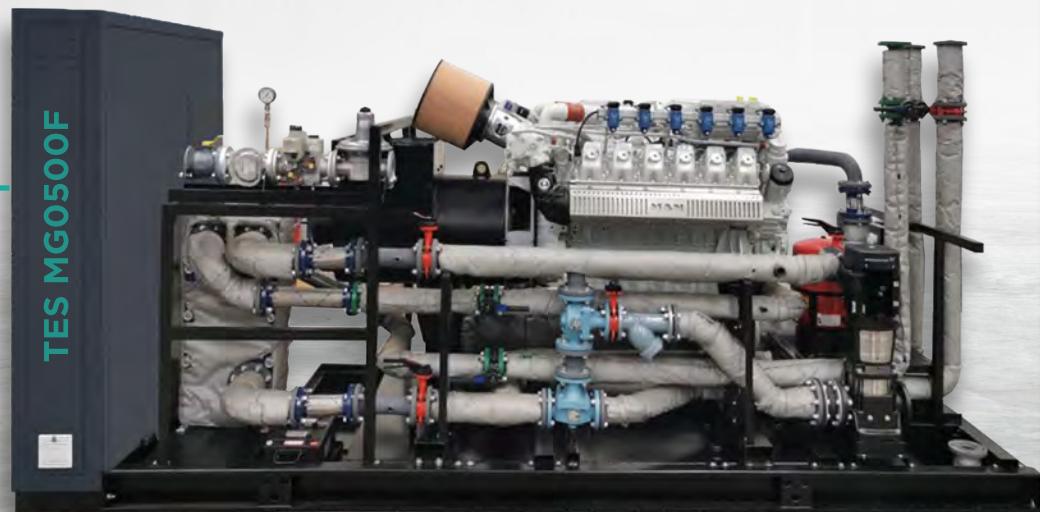
¿POR QUÉ TES POWER?



- ◆ Fabricante 100 % mexicano
- ◆ 20 años de experiencia en Cogeneración
- ◆ Monitoreo en tiempo real de cada equipo
- ◆ Respaldo ante contingencias 24/7
- ◆ Servicios y refacciones

- SELECCIONA EL TIPO DE CONFIGURACIÓN DE NUESTROS MOTORES

◆ CONFIGURACIÓN ABIERTA



TES MG0500F

◆ CABINA ACÚSTICA



TES MG0500F

CABINA ABIERTA

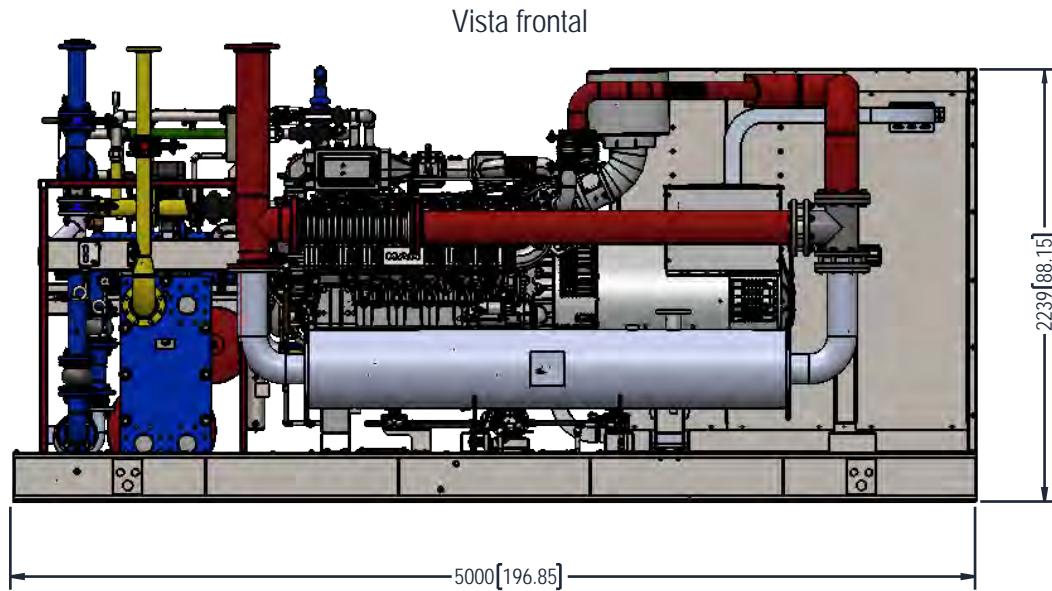
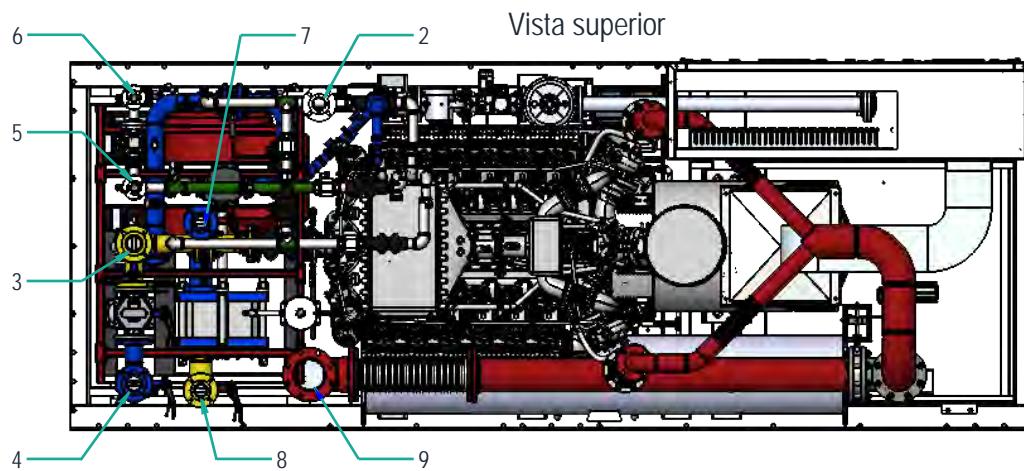
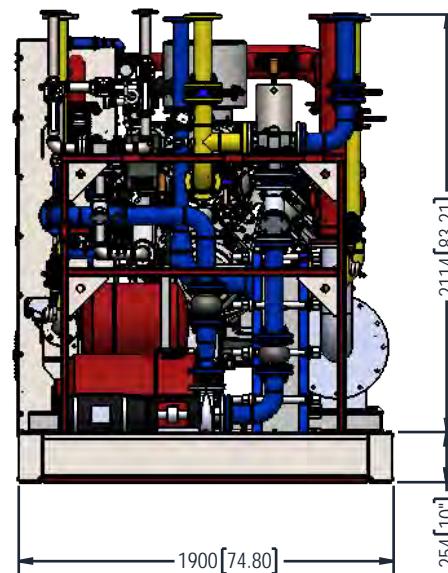
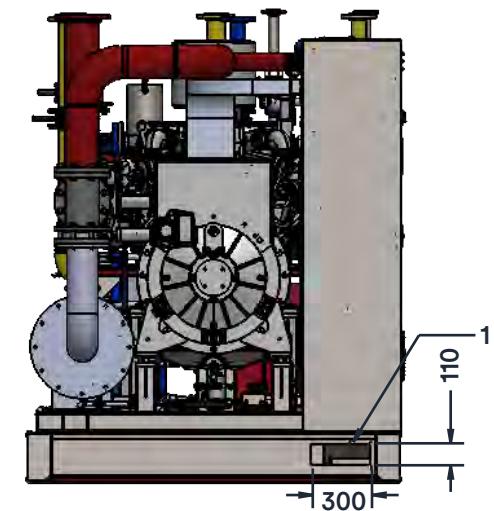


Tabla de conexiones para equipos de Biogás a 60Hz con y sin caseta					
No.	Descripción	M G0195/M G50195	M G0365/M G50345	M G0425/M G50405	M G0545/M G5000/M G50520
1	Entrada de cables de fuerza	300 MM X 110 MM			
2	Alimentación de combustible	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs
3	Salida mezcla circuito HT	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs
4	Entrada mezcla circuito HT	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs
5	Salida mezcla circuito LT	DN 1.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs
6	Entrada mezcla circuito LT	DN 1.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs
7	Salida de agua	DN 2.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs
8	Entrada de agua	DN 2.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs
9	Salida de gases de escape	DN 6.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 6.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 10" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 10" ANSI-B16.5 150 lbs

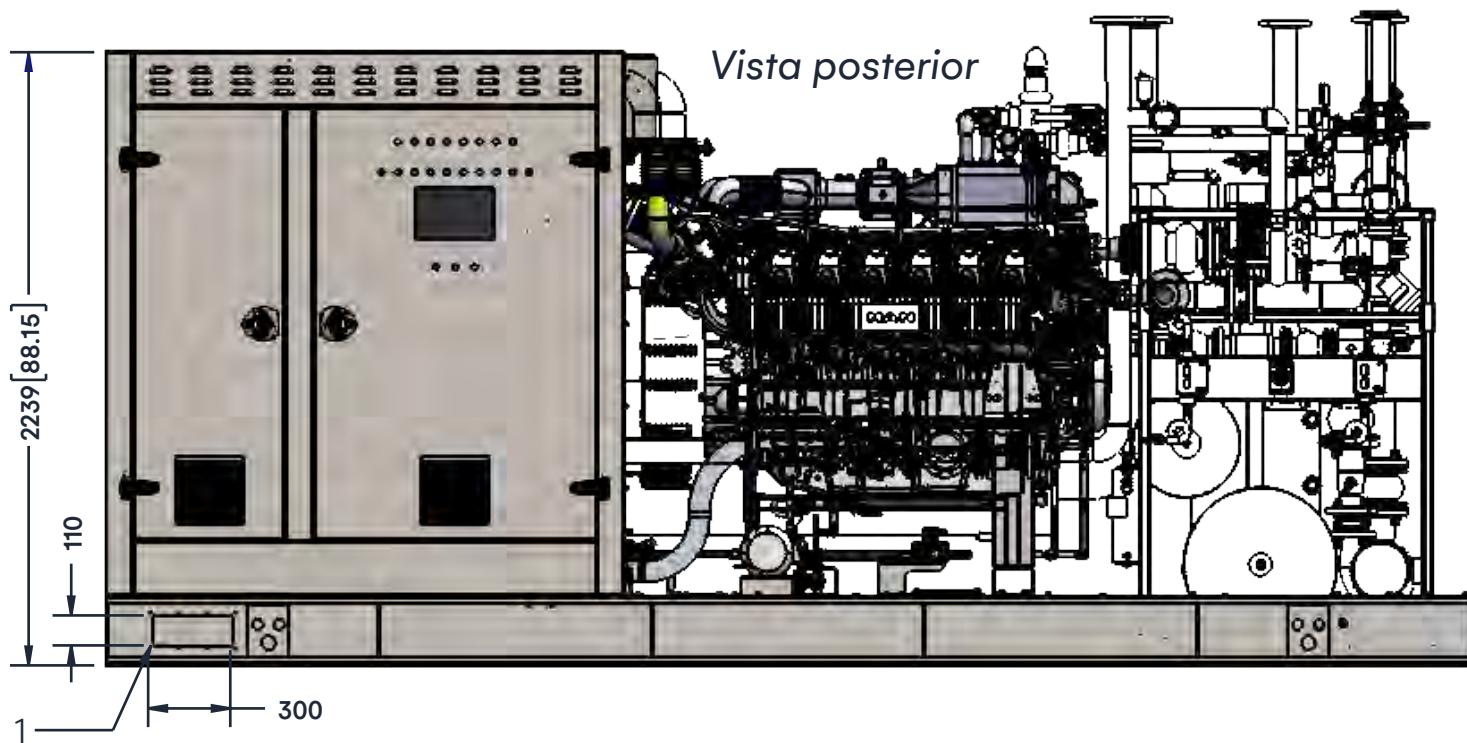
Vista lateral izquierda



Vista lateral derecha



CABINA ABIERTA



Notas:

- 1.- La distancia mínima libre, alrededor del equipo es de 1.0 m.
- 2.- La distancia mínima libre, sobre el equipo es de 1.5 m.

REVISIONES			
No.	FECHA	COORDENADAS	OBSERVACIONES
00	12/05/2022	N/a	Elaboración de plano
--	--	--	--
--	--	--	--

TESPOWER <i>Energía Inteligente a tu Servicio</i>	
---	--

Manufacturas Tes S.A de C.V
 Prolongación Paseo de la Reforma # 627
 Int. 603, Paseo de las Palmas, 01330
 Ciudad de México. Tel: (55) 5482 5140
 e-mail: ventas@tespower.com.mx

No. PROYECTO / CLIENTE:			
Generación Distribuida			
TITULO: <i>Dimensiones generales y conexiones</i>			
ELABORO: <i>Ing Eloy Martínez Montes</i>			
APROBO: <i>Ing Sergio Macho Cruz</i>			
ACOT:	mm (plg)	ESCALA:	1:45
FECHA:	12/05/2022	PESO (Kg):	3406.18
HOJA:	1	De:	1
CANTIDAD DE PIEZAS:	01	COLOR:	N/a
No. DE PLANO	MB-0XXX-XX-A		A4

CABINA ACÚSTICA

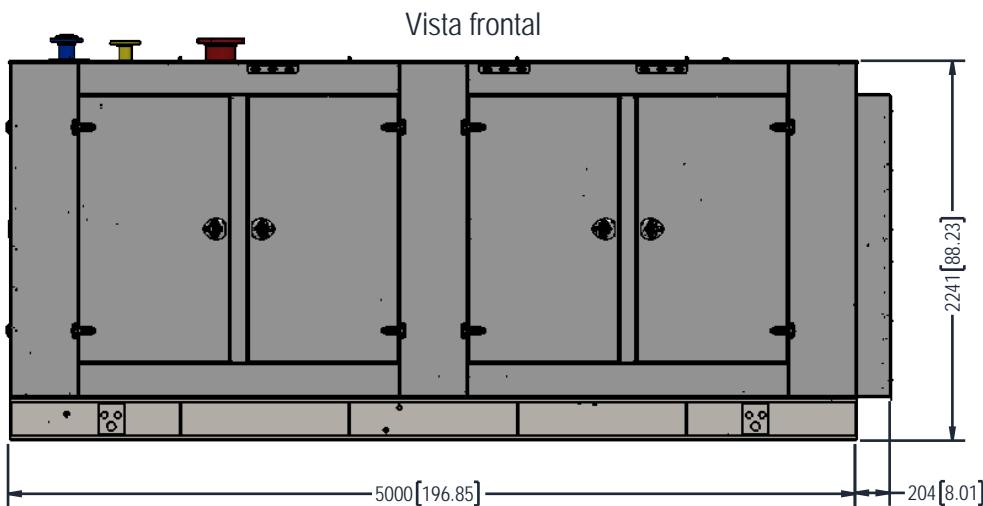
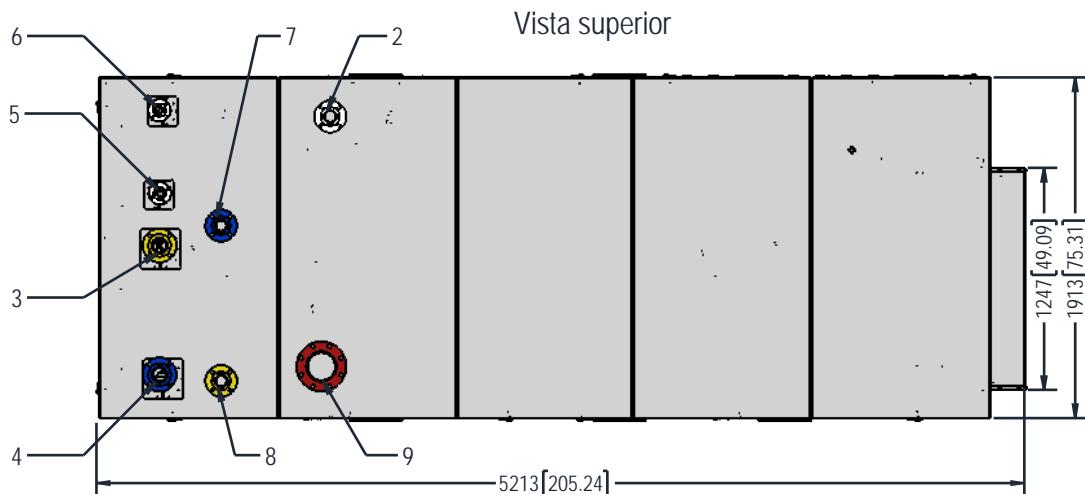
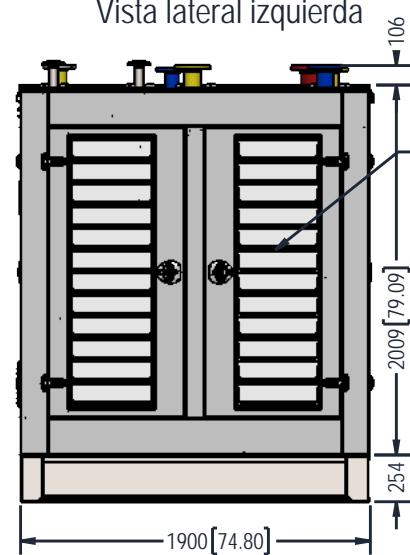
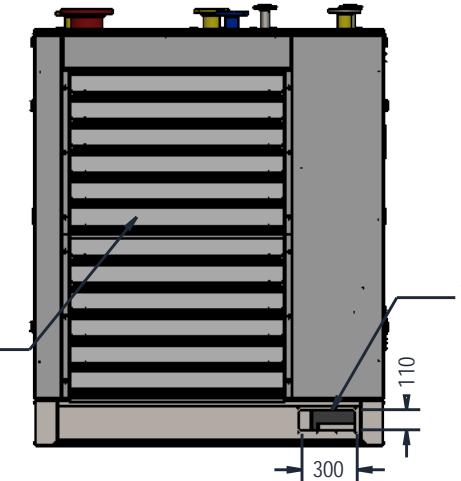


Tabla de conexiones para equipos de Biogás a 60Hz con y sin caseta					
No.	Descripción	MB0195/M B50195	MB0365/MB50345	MB0425/M B50405	MB0545/MB0500/MB50520
1	Entrada de cables de fuerza	300 MM X 110 MM			
2	Alimentación de combustible	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs
3	Salida mezcla circuito HT	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs
4	Entrada mezcla circuito HT	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 3.0" ANSI-B16.5 150 lbs
5	Salida mezcla circuito LT	DN 1.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs
6	Entrada mezcla circuito LT	DN 1.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 1.5" ANSI-B16.5 150 lbs
7	Salida de agua	DN 2.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs
8	Entrada de agua	DN 2.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 2.5" ANSI-B16.5 150 lbs
9	Salida de gases de escape	DN 6.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 6.0" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 10" ANSI-B16.5 150 lbs	DN 10" ANSI-B16.5 150 lbs

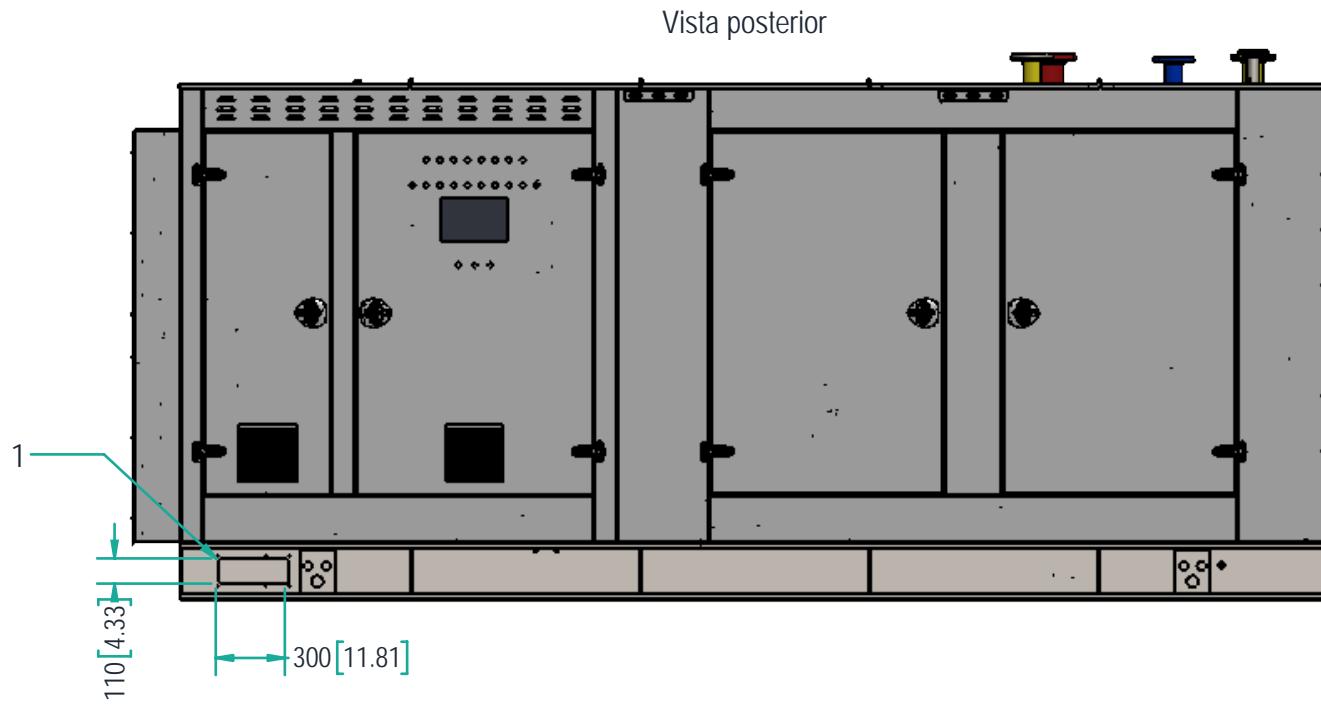
Vista lateral izquierda



Vista lateral derecha



CABINA ACÚSTICA



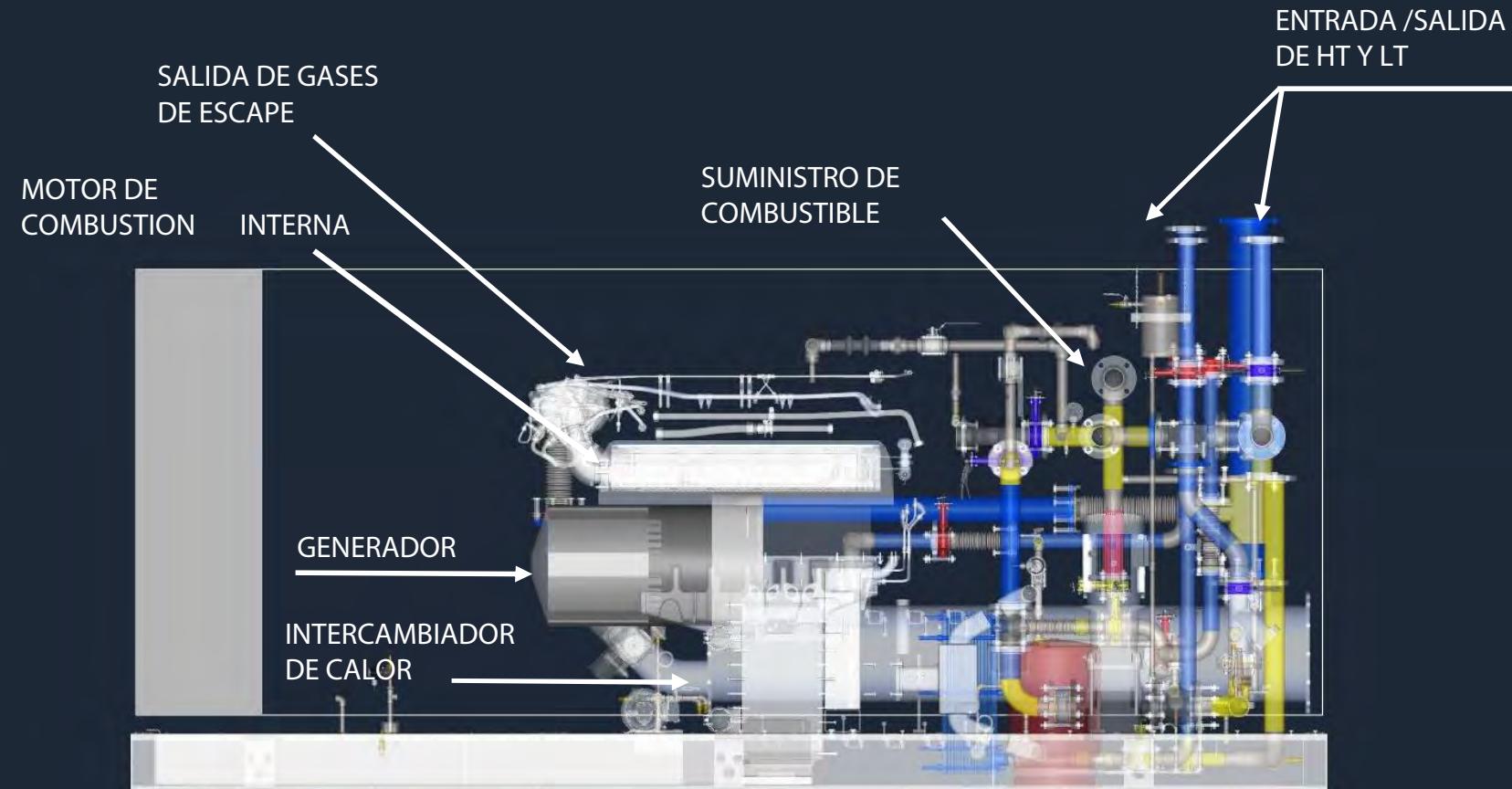
Notas:

- 1.- La distancia mínima libre, alrededor del equipo es de 1.0 m.
- 2.- La distancia mínima libre, sobre el equipo es de 1.5 m.

REVISIONES			
No.	FECHA	COORDENADAS	OBSERVACIONES
00	12/05/2022	N/a	Elaboración de plano
--	--	--	--
--	--	--	--

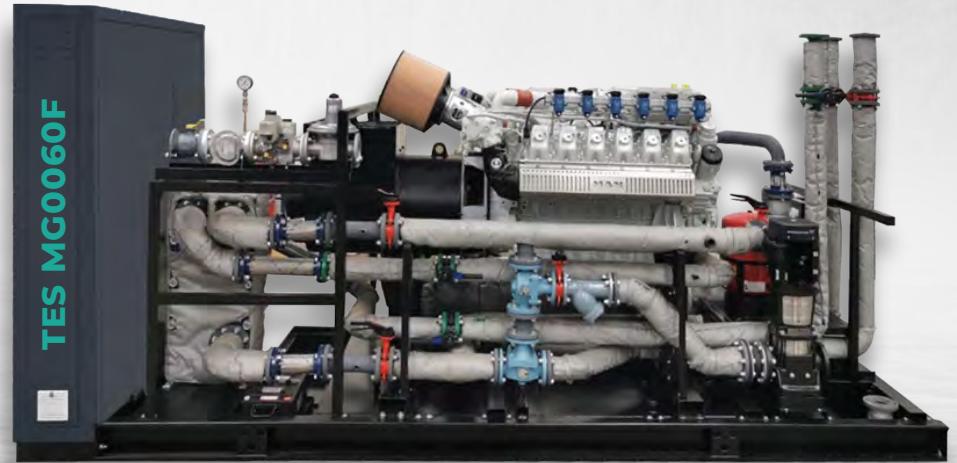
TESPOWER <i>Energía Inteligente a tu Servicio</i>		Manufacturas Tes S.A de C.V Prolongación Paseo de la Reforma # 627 Int. 603, Paseo de las Palmas. 01330 Ciudad de México. Tel: (55) 5482 5140 e-mail: ventas@tespower.com.mx
No. PROYECTO / CLIENTE: Generación Distribuída		
TITULO: <i>Dimensiones generales y conexiones</i>		
ELABORÓ: <i>Ing Eloy Martínez Montes</i>		
APROBO: <i>Ing Sergio Macho Cruz</i>		
ACOT:	mm (plg)	ESCALA: 1:50
FECHA:	12/05/2022	PESO (Kg): 3744.98
HOJA:	1	De: 1
CANTIDAD DE PIEZAS:	01	COLOR: N/a
No. DE PLANO	MB-0XXX-XX-C	A4

◆ SISTEMAS DE COGENERACIÓN EFICIENTE
COMBUSTIBLES GAS NATURAL



TES MG0060F

Motor de combustión interna alimentado con gas natural para operación continua, a 1800 rpm, turbo cargado para reducir la pérdida de potencia por efectos de la altitud de operación, de la más alta eficiencia en su rango, para convertir la energía del combustible en energía mecánica y térmica en áreas reducidas.



Num. Metano MN 80 Emisiones Nox 500mg/Nm³

GENERALES



Espacio requerido
15 m²



Consumo de Gas Natural
0.65 GJ/h – 17.49 m³/h



Presión de gas requerida
15 mbar max



Eficiencia Total
86.18%

ENERGÍA ELÉCTRICA



Potencia ISO
62 Kilowatt – Eléctrico



Tensión

220 V. | 440V. | 480V.



Eficiencia Eléctrica
34.25%

ENERGÍA TÉRMICA



Potencia ISO
54 Kilowatt – Térmico



Aplicación Térmica Opcional



Eficiencia Térmica
51.93%

TES MG0195F

Motor de combustión interna alimentado con gas natural para operación continua, a 1800 rpm, turbo cargado para reducir la pérdida de potencia por efectos de la altitud de operación, de la más alta eficiencia en su rango, para convertir la energía del combustible en energía mecánica y térmica en áreas reducidas.



Num. Metano MN 80 Emisiones Nox 500mg/Nm³

GENERALES



Espacio requerido
15 m²



Consumo de Gas Natural
2.04 GJ/h – 55.17 m³/h



Presión de gas requerida
15 mbar max



Eficiencia Total
85.19%

ENERGÍA ELÉCTRICA



Potencia ISO
195 Kilowatt – Eléctrico



Tensión

220 V. | 440V. | 480V.



Eficiencia Eléctrica
34.39%

ENERGÍA TÉRMICA



Potencia ISO
288 Kilowatt – Térmico



Aplicación Térmica

Agua caliente
3.7 m³/h 100°C

Agua helada
72 TR a 7°C

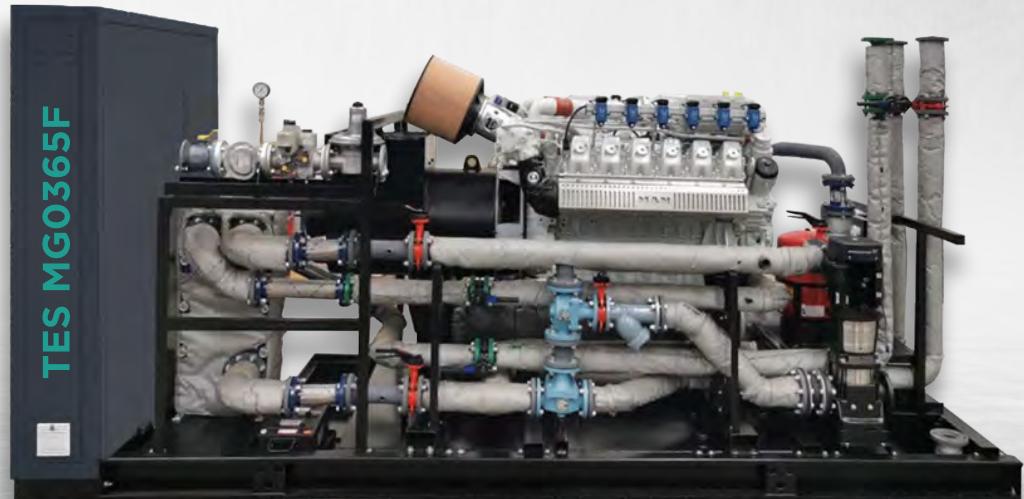
Vapor
133 kg/h a 7 bar



Eficiencia Térmica
50.79%

TES MG0365F

Motor de combustión interna alimentado con gas natural para operación continua, a 1800 rpm, turbo cargado para reducir la pérdida de potencia por efectos de la altitud de operación, de la más alta eficiencia en su rango, para convertir la energía del combustible en energía mecánica y térmica en áreas reducidas.



Num. Metano MN 80 Emisiones Nox 500mg/Nm³

GENERALES



Espacio requerido
15 m²



Consumo de Gas Natural
3.44 GJ/h – 97.16 m³/h



Presión de gas requerida
15 mbar max



Eficiencia Total
86.19%

ENERGÍA ELÉCTRICA



Potencia ISO
367 Kilowatt – Eléctrico



Tensión

220 V. | 440V. | 480V.



Eficiencia Eléctrica
38.39%

ENERGÍA TÉRMICA



Potencia ISO
457 Kilowatt – Térmico



Aplicación Térmica

Agua caliente
5.2 m³/h 100°C

Agua helada
101 TR a 7°C

Vapor
224 kg/h a 7 bar



Eficiencia Térmica
47.80%

TES MG0425F

Motor de combustión interna alimentado con gas natural para operación continua, a 1800 rpm, turbo cargado para reducir la pérdida de potencia por efectos de la altitud de operación, de la más alta eficiencia en su rango, para convertir la energía del combustible en energía mecánica y térmica en áreas reducidas.



Num. Metano MN 80 Emisiones Nox 500mg/Nm³

GENERALES



Espacio requerido
15 m²



Consumo de Gas Natural
4.12 GJ/h - 116.37 m³/h



Presión de gas requerida
15 mbar max



Eficiencia Total
86.46%

ENERGÍA ELÉCTRICA



Potencia ISO
425 Kilowatt – Eléctrico



Tensión

220 V. | 440V. | 480V.



Eficiencia Eléctrica
37.12%

ENERGÍA TÉRMICA



Potencia ISO
565 Kilowatt – Térmico



Aplicación Térmica

Agua caliente
6.4 m³/h 100°C

Agua helada
123 TR a 7°C

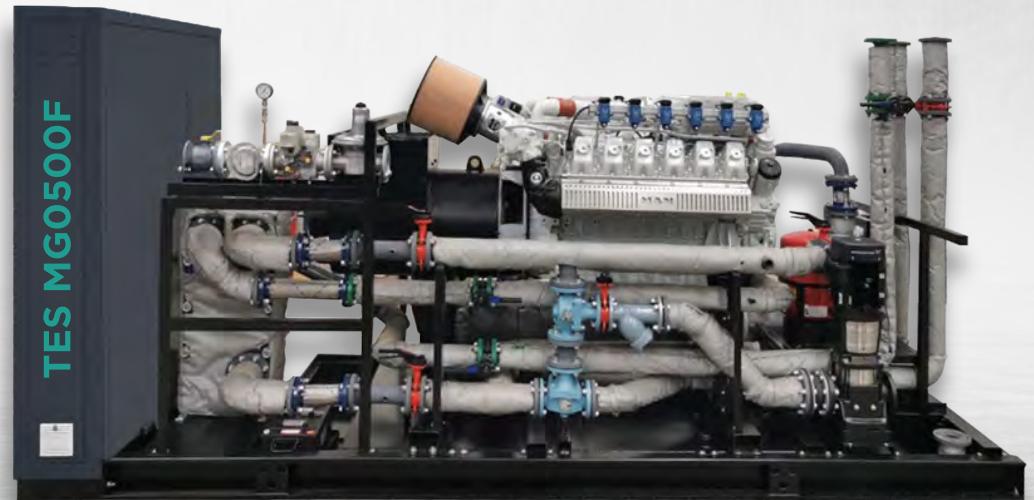
Vapor
287 kg/h a 7 bar



Eficiencia Térmica
49.30%

TES MG0500F

Motor de combustión interna alimentado con gas natural para operación continua, a 1800 rpm, turbo cargado para reducir la pérdida de potencia por efectos de la altitud de operación, de la más alta eficiencia en su rango, para convertir la energía del combustible en energía mecánica y térmica en áreas reducidas.



Num. Metano MN 80 Emisiones Nox 500mg/Nm³

GENERALES



Espacio requerido
15 m²



Consumo de Gas Natural
4.71 GJ/h - 133.03 m³/h



Presión de gas requerida
15 mbar max



Eficiencia Total
85.41%

ENERGÍA ELÉCTRICA



Potencia ISO
499 Kilowatt – Eléctrico



Tensión

220 V. | 440V. | 480V.



Eficiencia Eléctrica
38.20%

ENERGÍA TÉRMICA



Potencia ISO
618 Kilowatt – Térmico



Aplicación Térmica

Agua caliente
7 m³/h 100°C

Agua helada
130 TR a 7°C

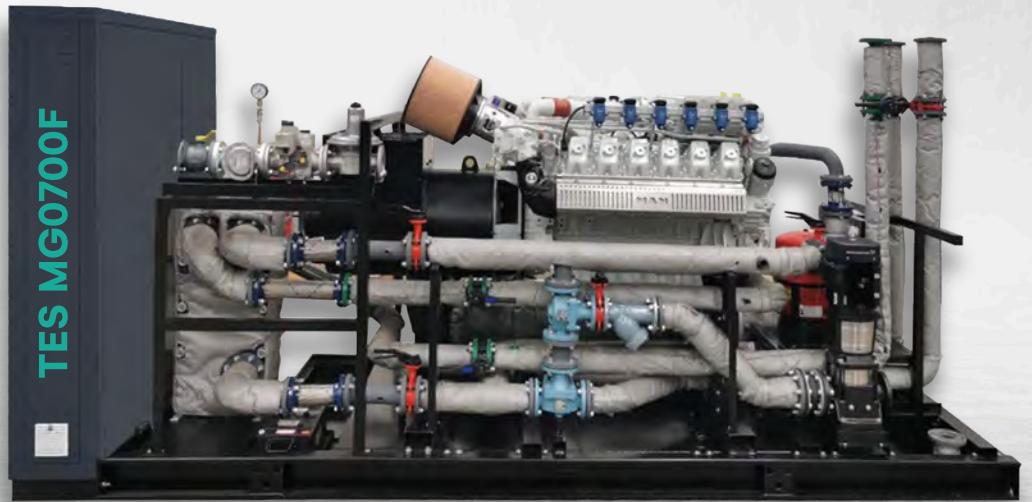
Vapor
303 kg/h a 7 bar



Eficiencia Térmica
45.20%

TES MG0700F

Motor de combustión interna alimentado con gas natural para operación continua, a 1800 rpm, turbo cargado para reducir la pérdida de potencia por efectos de la altitud de operación, de la más alta eficiencia en su rango, para convertir la energía del combustible en energía mecánica y térmica en áreas reducidas.



Num. Metano MN 80 Emisiones Nox 500mg/Nm³

GENERALES



Espacio requerido
30 m²



Consumo de Gas Natural
6.52 GJ/h – 184.15 m³/h



Presión de gas requerida
15 mbar max



Eficiencia Total
87.52%

ENERGÍA ELÉCTRICA



Potencia ISO
700 Kilowatt – Eléctrico



Tensión

220 V. | 440V. | 480V.



Eficiencia Eléctrica
38.65%

ENERGÍA TÉRMICA



Potencia ISO
885 Kilowatt – Térmico



Aplicación Térmica

Agua caliente
10 m³/h 100°C

Agua helada
187 TR a 7°C

Vapor
425 kg/h a 7 bar



Eficiencia Térmica
48.87%

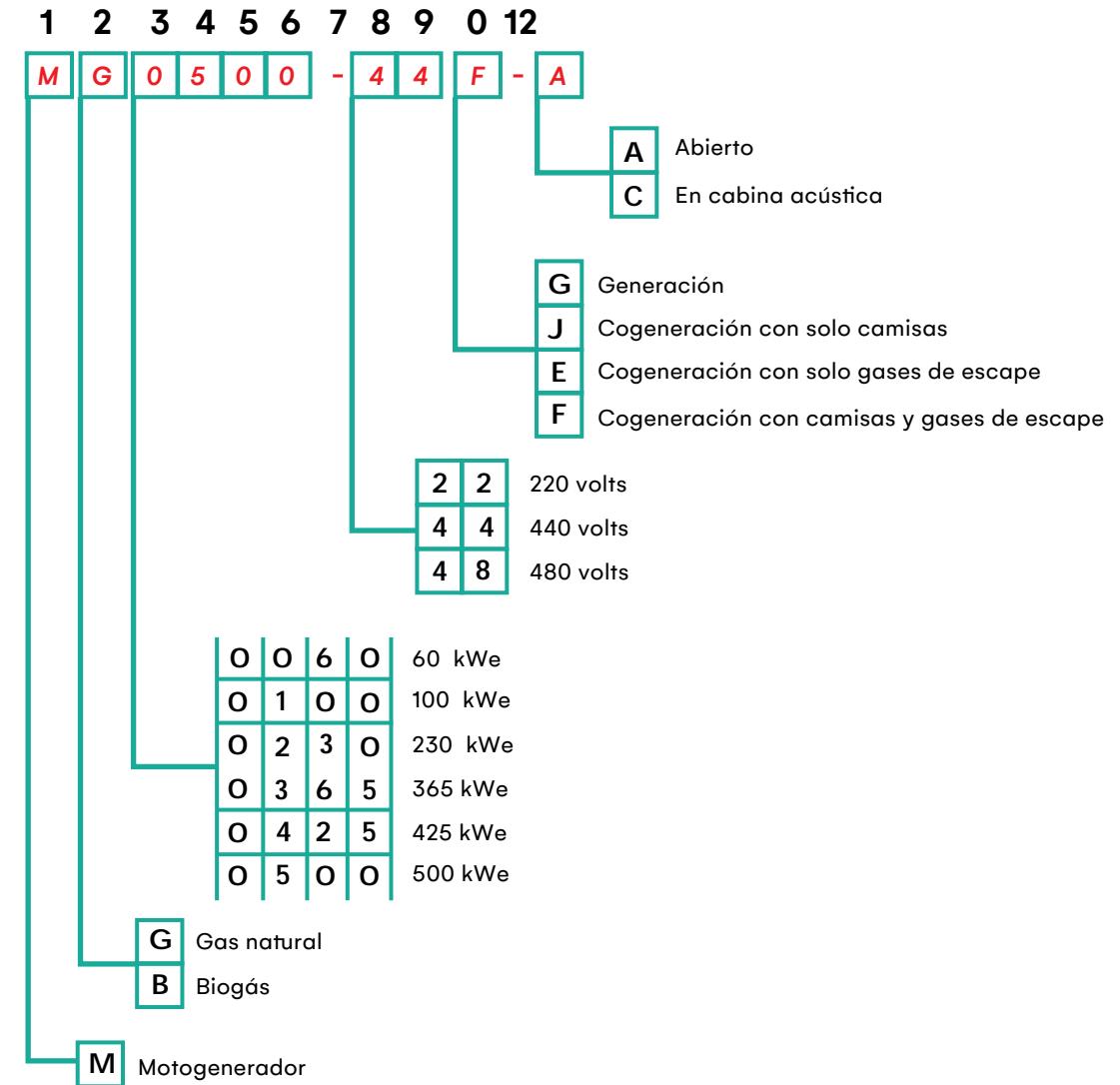


Energía Inteligente a tu Servicio



Una opción para cada empresa.

Cómo ordenar el módulo de cogeneración Tes Power de acuerdo a tus requerimientos.



♦ **CALIDAD DE COMPONENTES**

Los equipos Tes Power están diseñados utilizando motores de combustión interna alimentados por gas natural.

El motor activa el generador mientras el calor del sistema de enfriamiento del motor y de los gases de escape se utiliza para calefacción, generación de agua caliente y otros fines.

♦ **CALIDAD DE MANUFACTURA**

La eficiencia de los equipos TES POWER es el resultado de un diseño eficiente y calidad de los componentes.

♦ **RENTABILIDAD**

Mayor rentabilidad con atractivos retornos de inversión.



TESPOWER
Energía Inteligente a tu Servicio

SERVICIOS

- ◆ Sistema de Mantenimiento
- ◆ Refacciones
- ◆ Capacitación
- ◆ Gestión y Monitoreo



TESPOWER

Energía Inteligente a tu Servicio



www.tespower.com.mx



info@tespower.com.mx



55 5482 5133



Corporativo: Prol. Paseo de la Reforma
627 int 603, Alvaro Obregón C.P 01330



Planta Toluca: Av Industrias Químicas #201
Col. Santa Ana, Tepetitlán U.T.B. Buenavista,
Toluca Edo. Mex.

COGENERACIÓN^{24/7}