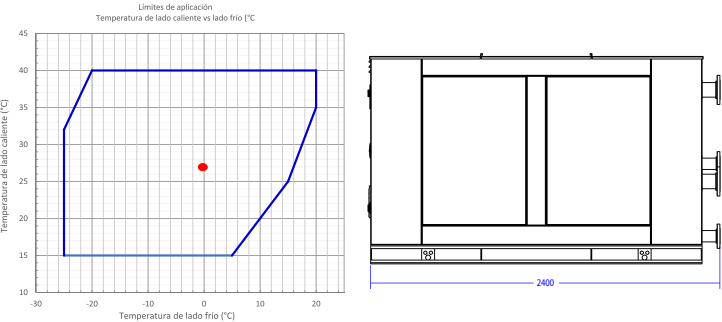
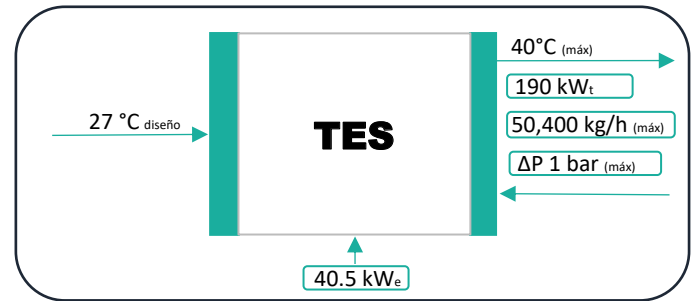
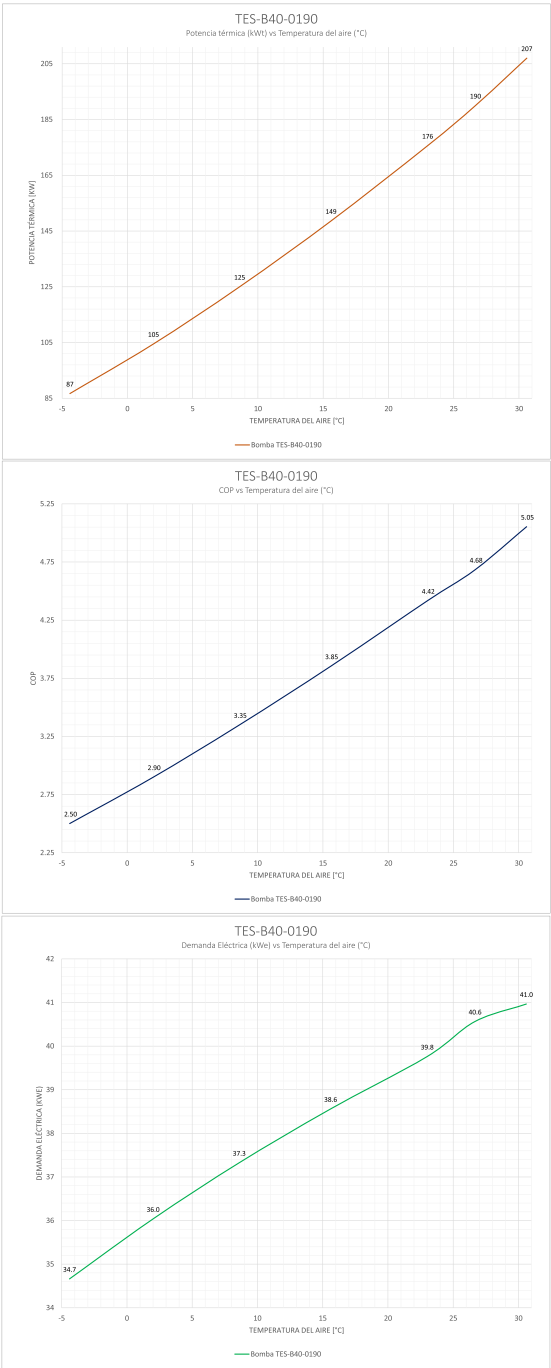


TES – B40 – 0190



Temperatura lado caliente de 40°C



0190 kW 40°C

Aplicación	
Uso	Interior
Lado frío	Aire
Lado caliente	Agua caliente sanitaria (ACS)/Industrial
ACS con tanque acumulador	Si (tanque acumulador opcional)
Calefacción y alberca	Si (intercambiador de calor externo opcional)

Prestaciones		
General		
Rango de modulación	%	25 a 100
Lado Caliente		
Potencia de calefacción A27W27 ^{*1}	kW _t	190
COP A27W27 ^{*1*2}	-	4.68
Temperatura diseño/máxima	°C	27/40
Flujo másico máximo	kg/h	50,400
Caída de presión a flujo máximo	bar	1
Presión (máx)	bar	10
Conexión entrada/salida	-	Brida 150# RF 2 1/2" ASME B 16.5

Lado Frío		
Potencia de refrigeración W27W27 ^{*1}	kW _t	150
EER A27W27 ^{*1*3}	-	3.68
Temperatura de diseño	°C	27
Flujo de aire	m3/h	63,400
Humedad relativa	%	80%
Presión sonora 5 m (evap/comp)	dB(A)	55/64
Potencia acústica (evap/comp)	dB(A)	82/79

Fluidos de trabajo		
Refrigerante	-	R 410A
Carga de refrigerante	kg	31
Tipo de aceite	-	POE

Peso, dimensiones v ruido		
Largo x ancho x altura	mm	2,400x1,700x1,700
Peso (seco sin evaporador)	kg	1,600
Peso (seco del evaporador)	kg	587

Datos eléctricos		
Potencia nominal (comp/evap/total)	HP	44.7/9.5/53.7
Potencia demanda real (comp/evap/total)	kW _e	33.4/7.1/40.5
Sistema eléctrico	CA	3F, 3H, 440-480V, 60 Hz

Voltaje Nominal [V]	Corriente Nominal [A]	Protección Principal	Alimentador sugerido (Fase Cu)	Alimentador sugerido (Fase Al)	Conductor desnudo	Canalización
440	89	3X125 A	3X1/0 AWG	3X3/0 AWG	1-6d	1T-PGG 2" (53 mm)
480	81	3X125 A	3X1/0 AWG	3X3/0 AWG	1-6d	1T-PGG 2" (53 mm)

*1. A27W27: Condiciones de operación basadas en una temperatura ambiente de 27°C y agua del lado caliente a 27 °C.

*2. COP: Coeficiente de rendimiento por sus siglas en inglés. (kW_t/kW_e).

*3. EER: Razón de eficiencia energética por sus siglas en inglés. (kW_t/kW_e).

*4. POE: Aceite de lubricación Polioléster.